



شرکت آزمون سیلندر اطمینان  
ثبت به شماره ۵۱۸۹۶ نشان مرجع  
بازرسی : ACE

نتایج دوره ای سیلندرهای فشار ضعیف آتش نشانی بودری چرخ دار و قابل حمل

کد رهگیری: ۸۱۷۸۸

نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی

تاریخ دریافت و آزمون نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

مشخصات نمونه: سیلندر بودری و گاز فاقدمشخصات  
شرکت آزمونگذار:

دما: ۲۰

نوع خاموش کننده: تحت فشار

فشار آزمون (BAR): ۲۵ بار

ظرفیت خاموش کننده: ۵۰ کیلوپی

روش آزمون: مطابق استاندارد ملی خاموش کن های چرخدار و قابل حمل به شماره ۹۴۲۴-۲ در بندهای مرتبط با آزمون انجام شده است.

سیلندر مذکور با توجه به مندرجات گواهی آزمون برای مدت ۲ سال قابل استفاده میباشد.

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                                          | نوع نقص |      |        |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------|---------|------|--------|
|      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |             |                                                                                 | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱    | بازرسی داخلی و بیرونی طبق استاندارد ۹۴۲۴-۲                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | مطابقت دارد | ۲-۳-۴ و ۲-۳-۴ ج ۱ و ۲ و ۱-۳ و ۸<br>۲-۳-۴ و ۵-۲-۳-۴ جدول ۲ ردیف ۲ پیوست ۱ ب- ۱-۳ |         |      |        |
| ۲    | بازرسی خاموش کننده های درز دار جهت کنترل الف-انجام تعمیراتی نظیر لحیم کاری سخت یا نرم ب-جوشکاری یا استفاده از ترکیبات وصله کردن بر روی آنها ج-رزوه های بدنه یا سیلندر آسیب دیده باشند د-وقتی خوردگی که منجر به حفره دار شدن شود در آن موجود باشد ه-وقتی که کپسول در آتش سوخته باشد و-وقتی که یک نوع واسطه کلرید کلسیم در یک کپسول فولاد ضد زنگ استفاده شود ی-وقتی یک کپسول منسوخ (فرسوده) به نظر آید | مطابقت دارد | ۴۰۳-۵                                                                           |         |      |        |
| ۳    | بازرسی و کنترل کالیبراسیون کلیه سنج های خاموش کننده های تحت فشار شامل فشار سنج و سوپاپ ایمنی                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ----        | ۱۶-۴-۴                                                                          |         |      |        |
| ۴    | آزمون هیدرواستاتیک بدنه خاموش کننده در فشار آزمون برابر دستورالعمل مربوطه با واسطه آب                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | مطابقت دارد | پیوست ۱<br>ب- ۱۲-۳-۳                                                            |         |      |        |
| ۵    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن خاموش کننده بعد از اتمام آزمون هیدرواستاتیک                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | پیوست ۱<br>ب- ۱۳-۳-۳                                                            |         |      |        |
| ۶    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن آب فشنگ گاز از ت یا CO2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | مطابقت دارد | استاندارد ۶۷۹۲ بند ۱۵-۱-۱                                                       |         |      |        |
| ۷    | نشانه گذاری بدنه خاموش کن های کم فشار که آزمون هیدرو استاتیک را با موفقیت طی نموده اند                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | مطابقت دارد | پیوست ۱<br>ب- ۲-۴                                                               |         |      |        |

توضیحات:

- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود.
- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد.
- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.
- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار است.

نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی:

نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه:

مهندس مهدی قوامیان

آقای رضا ایمانی

آدرس شرکت: جاده کلات - کیلومتر ۲ - کرجی ۲/۱ - پلاک ۲۱ تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





شرکت آزمون سیلندر اطمینان  
ثبت به شماره ۵۱۸۹۶ نشان مرجع  
بازرسی : ACE

نتایج دوره ای سیلندرهای فشار ضعیف آتش نشانی بودری چرخ دار و قابل حمل

کد رهگیری: ۸۱۷۸۷

نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی

تاریخ دریافت و آزمون نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

مشخصات نمونه: سیلندر بودر و گاز فاقد مشخصات

دما: ۲۰

نوع خاموش کننده: تحت فشار

شرکت آزمونگذار:

فشار آزمون (BAR): ۲۵ بار

ظرفیت خاموش کننده: ۵۰ کیلوپی

روش آزمون: مطابق استاندارد ملی خاموش کن های چرخدار و قابل حمل به شماره ۹۴۲۴-۲ در بندهای مرتبط با آزمون انجام شده است.  
سیلندر مذکور با توجه به مندرجات گواهی آزمون برای مدت ۲ سال قابل استفاده میباشد.

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                            | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | نوع نقص |      |        |
|------|--------------------------------------------|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|------|--------|
|      |                                            |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱    | بازرسی داخلی و بیرونی طبق استاندارد ۹۴۲۴-۲ | مطابقت دارد | ۲-۳-۴ و ۱-۲ و ۳-۴ و ۵-۶ و ۷-۸ و ۹-۱۰ و ۱۱-۱۲ و ۱۳-۱۴ و ۱۵-۱۶ و ۱۷-۱۸ و ۱۹-۲۰ و ۲۱-۲۲ و ۲۳-۲۴ و ۲۵-۲۶ و ۲۷-۲۸ و ۲۹-۳۰ و ۳۱-۳۲ و ۳۳-۳۴ و ۳۵-۳۶ و ۳۷-۳۸ و ۳۹-۴۰ و ۴۱-۴۲ و ۴۳-۴۴ و ۴۵-۴۶ و ۴۷-۴۸ و ۴۹-۵۰ و ۵۱-۵۲ و ۵۳-۵۴ و ۵۵-۵۶ و ۵۷-۵۸ و ۵۹-۶۰ و ۶۱-۶۲ و ۶۳-۶۴ و ۶۵-۶۶ و ۶۷-۶۸ و ۶۹-۷۰ و ۷۱-۷۲ و ۷۳-۷۴ و ۷۵-۷۶ و ۷۷-۷۸ و ۷۹-۸۰ و ۸۱-۸۲ و ۸۳-۸۴ و ۸۵-۸۶ و ۸۷-۸۸ و ۸۹-۹۰ و ۹۱-۹۲ و ۹۳-۹۴ و ۹۵-۹۶ و ۹۷-۹۸ و ۹۹-۱۰۰ و ۱۰۱-۱۰۲ و ۱۰۳-۱۰۴ و ۱۰۵-۱۰۶ و ۱۰۷-۱۰۸ و ۱۰۹-۱۱۰ و ۱۱۱-۱۱۲ و ۱۱۳-۱۱۴ و ۱۱۵-۱۱۶ و ۱۱۷-۱۱۸ و ۱۱۹-۱۲۰ و ۱۲۱-۱۲۲ و ۱۲۳-۱۲۴ و ۱۲۵-۱۲۶ و ۱۲۷-۱۲۸ و ۱۲۹-۱۳۰ و ۱۳۱-۱۳۲ و ۱۳۳-۱۳۴ و ۱۳۵-۱۳۶ و ۱۳۷-۱۳۸ و ۱۳۹-۱۴۰ و ۱۴۱-۱۴۲ و ۱۴۳-۱۴۴ و ۱۴۵-۱۴۶ و ۱۴۷-۱۴۸ و ۱۴۹-۱۵۰ و ۱۵۱-۱۵۲ و ۱۵۳-۱۵۴ و ۱۵۵-۱۵۶ و ۱۵۷-۱۵۸ و ۱۵۹-۱۶۰ و ۱۶۱-۱۶۲ و ۱۶۳-۱۶۴ و ۱۶۵-۱۶۶ و ۱۶۷-۱۶۸ و ۱۶۹-۱۷۰ و ۱۷۱-۱۷۲ و ۱۷۳-۱۷۴ و ۱۷۵-۱۷۶ و ۱۷۷-۱۷۸ و ۱۷۹-۱۸۰ و ۱۸۱-۱۸۲ و ۱۸۳-۱۸۴ و ۱۸۵-۱۸۶ و ۱۸۷-۱۸۸ و ۱۸۹-۱۹۰ و ۱۹۱-۱۹۲ و ۱۹۳-۱۹۴ و ۱۹۵-۱۹۶ و ۱۹۷-۱۹۸ و ۱۹۹-۲۰۰ و ۲۰۱-۲۰۲ و ۲۰۳-۲۰۴ و ۲۰۵-۲۰۶ و ۲۰۷-۲۰۸ و ۲۰۹-۲۱۰ و ۲۱۱-۲۱۲ و ۲۱۳-۲۱۴ و ۲۱۵-۲۱۶ و ۲۱۷-۲۱۸ و ۲۱۹-۲۲۰ و ۲۲۱-۲۲۲ و ۲۲۳-۲۲۴ و ۲۲۵-۲۲۶ و ۲۲۷-۲۲۸ و ۲۲۹-۲۳۰ و ۲۳۱-۲۳۲ و ۲۳۳-۲۳۴ و ۲۳۵-۲۳۶ و ۲۳۷-۲۳۸ و ۲۳۹-۲۴۰ و ۲۴۱-۲۴۲ و ۲۴۳-۲۴۴ و ۲۴۵-۲۴۶ و ۲۴۷-۲۴۸ و ۲۴۹-۲۵۰ و ۲۵۱-۲۵۲ و ۲۵۳-۲۵۴ و ۲۵۵-۲۵۶ و ۲۵۷-۲۵۸ و ۲۵۹-۲۶۰ و ۲۶۱-۲۶۲ و ۲۶۳-۲۶۴ و ۲۶۵-۲۶۶ و ۲۶۷-۲۶۸ و ۲۶۹-۲۷۰ و ۲۷۱-۲۷۲ و ۲۷۳-۲۷۴ و ۲۷۵-۲۷۶ و ۲۷۷-۲۷۸ و ۲۷۹-۲۸۰ و ۲۸۱-۲۸۲ و ۲۸۳-۲۸۴ و ۲۸۵-۲۸۶ و ۲۸۷-۲۸۸ و ۲۸۹-۲۹۰ و ۲۹۱-۲۹۲ و ۲۹۳-۲۹۴ و ۲۹۵-۲۹۶ و ۲۹۷-۲۹۸ و ۲۹۹-۳۰۰ و ۳۰۱-۳۰۲ و ۳۰۳-۳۰۴ و ۳۰۵-۳۰۶ و ۳۰۷-۳۰۸ و ۳۰۹-۳۱۰ و ۳۱۱-۳۱۲ و ۳۱۳-۳۱۴ و ۳۱۵-۳۱۶ و ۳۱۷-۳۱۸ و ۳۱۹-۳۲۰ و ۳۲۱-۳۲۲ و ۳۲۳-۳۲۴ و ۳۲۵-۳۲۶ و ۳۲۷-۳۲۸ و ۳۲۹-۳۳۰ و ۳۳۱-۳۳۲ و ۳۳۳-۳۳۴ و ۳۳۵-۳۳۶ و ۳۳۷-۳۳۸ و ۳۳۹-۳۴۰ و ۳۴۱-۳۴۲ و ۳۴۳-۳۴۴ و ۳۴۵-۳۴۶ و ۳۴۷-۳۴۸ و ۳۴۹-۳۵۰ و ۳۵۱-۳۵۲ و ۳۵۳-۳۵۴ و ۳۵۵-۳۵۶ و ۳۵۷-۳۵۸ و ۳۵۹-۳۶۰ و ۳۶۱-۳۶۲ و ۳۶۳-۳۶۴ و ۳۶۵-۳۶۶ و ۳۶۷-۳۶۸ و ۳۶۹-۳۷۰ و ۳۷۱-۳۷۲ و ۳۷۳-۳۷۴ و ۳۷۵-۳۷۶ و ۳۷۷-۳۷۸ و ۳۷۹-۳۸۰ و ۳۸۱-۳۸۲ و ۳۸۳-۳۸۴ و ۳۸۵-۳۸۶ و ۳۸۷-۳۸۸ و ۳۸۹-۳۹۰ و ۳۹۱-۳۹۲ و ۳۹۳-۳۹۴ و ۳۹۵-۳۹۶ و ۳۹۷-۳۹۸ و ۳۹۹-۴۰۰ و ۴۰۱-۴۰۲ و ۴۰۳-۴۰۴ و ۴۰۵-۴۰۶ و ۴۰۷-۴۰۸ و ۴۰۹-۴۱۰ و ۴۱۱-۴۱۲ و ۴۱۳-۴۱۴ و ۴۱۵-۴۱۶ و ۴۱۷-۴۱۸ و ۴۱۹-۴۲۰ و ۴۲۱-۴۲۲ و ۴۲۳-۴۲۴ و ۴۲۵-۴۲۶ و ۴۲۷-۴۲۸ و ۴۲۹-۴۳۰ و ۴۳۱-۴۳۲ و ۴۳۳-۴۳۴ و ۴۳۵-۴۳۶ و ۴۳۷-۴۳۸ و ۴۳۹-۴۴۰ و ۴۴۱-۴۴۲ و ۴۴۳-۴۴۴ و ۴۴۵-۴۴۶ و ۴۴۷-۴۴۸ و ۴۴۹-۴۵۰ و ۴۵۱-۴۵۲ و ۴۵۳-۴۵۴ و ۴۵۵-۴۵۶ و ۴۵۷-۴۵۸ و ۴۵۹-۴۶۰ و ۴۶۱-۴۶۲ و ۴۶۳-۴۶۴ و ۴۶۵-۴۶۶ و ۴۶۷-۴۶۸ و ۴۶۹-۴۷۰ و ۴۷۱-۴۷۲ و ۴۷۳-۴۷۴ و ۴۷۵-۴۷۶ و ۴۷۷-۴۷۸ و ۴۷۹-۴۸۰ و ۴۸۱-۴۸۲ و ۴۸۳-۴۸۴ و ۴۸۵-۴۸۶ و ۴۸۷-۴۸۸ و ۴۸۹-۴۹۰ و ۴۹۱-۴۹۲ و ۴۹۳-۴۹۴ و ۴۹۵-۴۹۶ و ۴۹۷-۴۹۸ و ۴۹۹-۵۰۰ و ۵۰۱-۵۰۲ و ۵۰۳-۵۰۴ و ۵۰۵-۵۰۶ و ۵۰۷-۵۰۸ و ۵۰۹-۵۱۰ و ۵۱۱-۵۱۲ و ۵۱۳-۵۱۴ و ۵۱۵-۵۱۶ و ۵۱۷-۵۱۸ و ۵۱۹-۵۲۰ و ۵۲۱-۵۲۲ و ۵۲۳-۵۲۴ و ۵۲۵-۵۲۶ و ۵۲۷-۵۲۸ و ۵۲۹-۵۳۰ و ۵۳۱-۵۳۲ و ۵۳۳-۵۳۴ و ۵۳۵-۵۳۶ و ۵۳۷-۵۳۸ و ۵۳۹-۵۴۰ و ۵۴۱-۵۴۲ و ۵۴۳-۵۴۴ و ۵۴۵-۵۴۶ و ۵۴۷-۵۴۸ و ۵۴۹-۵۵۰ و ۵۵۱-۵۵۲ و ۵۵۳-۵۵۴ و ۵۵۵-۵۵۶ و ۵۵۷-۵۵۸ و ۵۵۹-۵۶۰ و ۵۶۱-۵۶۲ و ۵۶۳-۵۶۴ و ۵۶۵-۵۶۶ و ۵۶۷-۵۶۸ و ۵۶۹-۵۷۰ و ۵۷۱-۵۷۲ و ۵۷۳-۵۷۴ و ۵۷۵-۵۷۶ و ۵۷۷-۵۷۸ و ۵۷۹-۵۸۰ و ۵۸۱-۵۸۲ و ۵۸۳-۵۸۴ و ۵۸۵-۵۸۶ و ۵۸۷-۵۸۸ و ۵۸۹-۵۹۰ و ۵۹۱-۵۹۲ و ۵۹۳-۵۹۴ و ۵۹۵-۵۹۶ و ۵۹۷-۵۹۸ و ۵۹۹-۶۰۰ و ۶۰۱-۶۰۲ و ۶۰۳-۶۰۴ و ۶۰۵-۶۰۶ و ۶۰۷-۶۰۸ و ۶۰۹-۶۱۰ و ۶۱۱-۶۱۲ و ۶۱۳-۶۱۴ و ۶۱۵-۶۱۶ و ۶۱۷-۶۱۸ و ۶۱۹-۶۲۰ و ۶۲۱-۶۲۲ و ۶۲۳-۶۲۴ و ۶۲۵-۶۲۶ و ۶۲۷-۶۲۸ و ۶۲۹-۶۳۰ و ۶۳۱-۶۳۲ و ۶۳۳-۶۳۴ و ۶۳۵-۶۳۶ و ۶۳۷-۶۳۸ و ۶۳۹-۶۴۰ و ۶۴۱-۶۴۲ و ۶۴۳-۶۴۴ و ۶۴۵-۶۴۶ و ۶۴۷-۶۴۸ و ۶۴۹-۶۵۰ و ۶۵۱-۶۵۲ و ۶۵۳-۶۵۴ و ۶۵۵-۶۵۶ و ۶۵۷-۶۵۸ و ۶۵۹-۶۶۰ و ۶۶۱-۶۶۲ و ۶۶۳-۶۶۴ و ۶۶۵-۶۶۶ و ۶۶۷-۶۶۸ و ۶۶۹-۶۷۰ و ۶۷۱-۶۷۲ و ۶۷۳-۶۷۴ و ۶۷۵-۶۷۶ و ۶۷۷-۶۷۸ و ۶۷۹-۶۸۰ و ۶۸۱-۶۸۲ و ۶۸۳-۶۸۴ و ۶۸۵-۶۸۶ و ۶۸۷-۶۸۸ و ۶۸۹-۶۹۰ و ۶۹۱-۶۹۲ و ۶۹۳-۶۹۴ و ۶۹۵-۶۹۶ و ۶۹۷-۶۹۸ و ۶۹۹-۷۰۰ و ۷۰۱-۷۰۲ و ۷۰۳-۷۰۴ و ۷۰۵-۷۰۶ و ۷۰۷-۷۰۸ و ۷۰۹-۷۱۰ و ۷۱۱-۷۱۲ و ۷۱۳-۷۱۴ و ۷۱۵-۷۱۶ و ۷۱۷-۷۱۸ و ۷۱۹-۷۲۰ و ۷۲۱-۷۲۲ و ۷۲۳-۷۲۴ و ۷۲۵-۷۲۶ و ۷۲۷-۷۲۸ و ۷۲۹-۷۳۰ و ۷۳۱-۷۳۲ و ۷۳۳-۷۳۴ و ۷۳۵-۷۳۶ و ۷۳۷-۷۳۸ و ۷۳۹-۷۴۰ و ۷۴۱-۷۴۲ و ۷۴۳-۷۴۴ و ۷۴۵-۷۴۶ و ۷۴۷-۷۴۸ و ۷۴۹-۷۵۰ و ۷۵۱-۷۵۲ و ۷۵۳-۷۵۴ و ۷۵۵-۷۵۶ و ۷۵۷-۷۵۸ و ۷۵۹-۷۶۰ و ۷۶۱-۷۶۲ و ۷۶۳-۷۶۴ و ۷۶۵-۷۶۶ و ۷۶۷-۷۶۸ و ۷۶۹-۷۷۰ و ۷۷۱-۷۷۲ و ۷۷۳-۷۷۴ و ۷۷۵-۷۷۶ و ۷۷۷-۷۷۸ و ۷۷۹-۷۸۰ و ۷۸۱-۷۸۲ و ۷۸۳-۷۸۴ و ۷۸۵-۷۸۶ و ۷۸۷-۷۸۸ و ۷۸۹-۷۹۰ و ۷۹۱-۷۹۲ و ۷۹۳-۷۹۴ و ۷۹۵-۷۹۶ و ۷۹۷-۷۹۸ و ۷۹۹-۸۰۰ و ۸۰۱-۸۰۲ و ۸۰۳-۸۰۴ و ۸۰۵-۸۰۶ و ۸۰۷-۸۰۸ و ۸۰۹-۸۱۰ و ۸۱۱-۸۱۲ و ۸۱۳-۸۱۴ و ۸۱۵-۸۱۶ و ۸۱۷-۸۱۸ و ۸۱۹-۸۲۰ و ۸۲۱-۸۲۲ و ۸۲۳-۸۲۴ و ۸۲۵-۸۲۶ و ۸۲۷-۸۲۸ و ۸۲۹-۸۳۰ و ۸۳۱-۸۳۲ و ۸۳۳-۸۳۴ و ۸۳۵-۸۳۶ و ۸۳۷-۸۳۸ و ۸۳۹-۸۴۰ و ۸۴۱-۸۴۲ و ۸۴۳-۸۴۴ و ۸۴۵-۸۴۶ و ۸۴۷-۸۴۸ و ۸۴۹-۸۵۰ و ۸۵۱-۸۵۲ و ۸۵۳-۸۵۴ و ۸۵۵-۸۵۶ و ۸۵۷-۸۵۸ و ۸۵۹-۸۶۰ و ۸۶۱-۸۶۲ و ۸۶۳-۸۶۴ و ۸۶۵-۸۶۶ و ۸۶۷-۸۶۸ و ۸۶۹-۸۷۰ و ۸۷۱-۸۷۲ و ۸۷۳-۸۷۴ و ۸۷۵-۸۷۶ و ۸۷۷-۸۷۸ و ۸۷۹-۸۸۰ و ۸۸۱-۸۸۲ و ۸۸۳-۸۸۴ و ۸۸۵-۸۸۶ و ۸۸۷-۸۸۸ و ۸۸۹-۸۹۰ و ۸۹۱-۸۹۲ و ۸۹۳-۸۹۴ و ۸۹۵-۸۹۶ و ۸۹۷-۸۹۸ و ۸۹۹-۹۰۰ و ۹۰۱-۹۰۲ و ۹۰۳-۹۰۴ و ۹۰۵-۹۰۶ و ۹۰۷-۹۰۸ و ۹۰۹-۹۱۰ و ۹۱۱-۹۱۲ و ۹۱۳-۹۱۴ و ۹۱۵-۹۱۶ و ۹۱۷-۹۱۸ و ۹۱۹-۹۲۰ و ۹۲۱-۹۲۲ و ۹۲۳-۹۲۴ و ۹۲۵-۹۲۶ و ۹۲۷-۹۲۸ و ۹۲۹-۹۳۰ و ۹۳۱-۹۳۲ و ۹۳۳-۹۳۴ و ۹۳۵-۹۳۶ و ۹۳۷-۹۳۸ و ۹۳۹-۹۴۰ و ۹۴۱-۹۴۲ و ۹۴۳-۹۴۴ و ۹۴۵-۹۴۶ و ۹۴۷-۹۴۸ و ۹۴۹-۹۵۰ و ۹۵۱-۹۵۲ و ۹۵۳-۹۵۴ و ۹۵۵-۹۵۶ و ۹۵۷-۹۵۸ و ۹۵۹-۹۶۰ و ۹۶۱-۹۶۲ و ۹۶۳-۹۶۴ و ۹۶۵-۹۶۶ و ۹۶۷-۹۶۸ و ۹۶۹-۹۷۰ و ۹۷۱-۹۷۲ و ۹۷۳-۹۷۴ و ۹۷۵-۹۷۶ و ۹۷۷-۹۷۸ و ۹۷۹-۹۸۰ و ۹۸۱-۹۸۲ و ۹۸۳-۹۸۴ و ۹۸۵-۹۸۶ و ۹۸۷-۹۸۸ و ۹۸۹-۹۹۰ و ۹۹۱-۹۹۲ و ۹۹۳-۹۹۴ و ۹۹۵-۹۹۶ و ۹۹۷-۹۹۸ و ۹۹۹-۱۰۰۰ و ۱۰۰۱-۱۰۰۲ و ۱۰۰۳-۱۰۰۴ و ۱۰۰۵-۱۰۰۶ و ۱۰۰۷-۱۰۰۸ و ۱۰۰۹-۱۰۱۰ و ۱۰۱۱-۱۰۱۲ و ۱۰۱۳-۱۰۱۴ و ۱۰۱۵-۱۰۱۶ و ۱۰۱۷-۱۰۱۸ و ۱۰۱۹-۱۰۲۰ و ۱۰۲۱-۱۰۲۲ و ۱۰۲۳-۱۰۲۴ و ۱۰۲۵-۱۰۲۶ و ۱۰۲۷-۱۰۲۸ و ۱۰۲۹-۱۰۳۰ و ۱۰۳۱-۱۰۳۲ و ۱۰۳۳-۱۰۳۴ و ۱۰۳۵-۱۰۳۶ و ۱۰۳۷-۱۰۳۸ و ۱۰۳۹-۱۰۴۰ و ۱۰۴۱-۱۰۴۲ و ۱۰۴۳-۱۰۴۴ و ۱۰۴۵-۱۰۴۶ و ۱۰۴۷-۱۰۴۸ و ۱۰۴۹-۱۰۵۰ و ۱۰۵۱-۱۰۵۲ و ۱۰۵۳-۱۰۵۴ و ۱۰۵۵-۱۰۵۶ و ۱۰۵۷-۱۰۵۸ و ۱۰۵۹-۱۰۶۰ و ۱۰۶۱-۱۰۶۲ و ۱۰۶۳-۱۰۶۴ و ۱۰۶۵-۱۰۶۶ و ۱۰۶۷-۱۰۶۸ و ۱۰۶۹-۱۰۷۰ و ۱۰۷۱-۱۰۷۲ و ۱۰۷۳-۱۰۷۴ و ۱۰۷۵-۱۰۷۶ و ۱۰۷۷-۱۰۷۸ و ۱۰۷۹-۱۰۸۰ و ۱۰۸۱-۱۰۸۲ و ۱۰۸۳-۱۰۸۴ و ۱۰۸۵-۱۰۸۶ و ۱۰۸۷-۱۰۸۸ و ۱۰۸۹-۱۰۹۰ و ۱۰۹۱-۱۰۹۲ و ۱۰۹۳-۱۰۹۴ و ۱۰۹۵-۱۰۹۶ و ۱۰۹۷-۱۰۹۸ و ۱۰۹۹-۱۱۰۰ و ۱۱۰۱-۱۱۰۲ و ۱۱۰۳-۱۱۰۴ و ۱۱۰۵-۱۱۰۶ و ۱۱۰۷-۱۱۰۸ و ۱۱۰۹-۱۱۱۰ و ۱۱۱۱-۱۱۱۲ و ۱۱۱۳-۱۱۱۴ و ۱۱۱۵-۱۱۱۶ و ۱۱۱۷-۱۱۱۸ و ۱۱۱۹-۱۱۲۰ و ۱۱۲۱-۱۱۲۲ و ۱۱۲۳-۱۱۲۴ و ۱۱۲۵-۱۱۲۶ و ۱۱۲۷-۱۱۲۸ و ۱۱۲۹-۱۱۳۰ و ۱۱۳۱-۱۱۳۲ و ۱۱۳۳-۱۱۳۴ و ۱۱۳۵-۱۱۳۶ و ۱۱۳۷-۱۱۳۸ و ۱۱۳۹-۱۱۴۰ و ۱۱۴۱-۱۱۴۲ و ۱۱۴۳-۱۱۴۴ و ۱۱۴۵-۱۱۴۶ و ۱۱۴۷-۱۱۴۸ و ۱۱۴۹-۱۱۵۰ و ۱۱۵۱-۱۱۵۲ و ۱۱۵۳-۱۱۵۴ و ۱۱۵۵-۱۱۵۶ و ۱۱۵۷-۱۱۵۸ و ۱۱۵۹-۱۱۶۰ و ۱۱۶۱-۱۱۶۲ و ۱۱۶۳-۱۱۶۴ و ۱۱۶۵-۱۱۶۶ و ۱۱۶۷-۱۱۶۸ و ۱۱۶۹-۱۱۷۰ و ۱۱۷۱-۱۱۷۲ و ۱۱۷۳-۱۱۷۴ و ۱۱۷۵-۱۱۷۶ و ۱۱۷۷-۱۱۷۸ و ۱۱۷۹-۱۱۸۰ و ۱۱۸۱-۱۱۸۲ و ۱۱۸۳-۱۱۸۴ و ۱۱۸۵-۱۱۸۶ و ۱۱۸۷-۱۱۸۸ و ۱۱۸۹-۱۱۹۰ و ۱۱۹۱-۱۱۹۲ و ۱۱۹۳-۱۱۹۴ و ۱۱۹۵-۱۱۹۶ و ۱۱۹۷-۱۱۹۸ و ۱۱۹۹-۱۲۰۰ و ۱۲۰۱-۱۲۰۲ و ۱۲۰۳-۱۲۰۴ و ۱۲۰۵-۱۲۰۶ و ۱۲۰۷-۱۲۰۸ و ۱۲۰۹-۱۲۱۰ و ۱۲۱۱-۱۲۱۲ و ۱۲۱۳-۱۲۱۴ و ۱۲۱۵-۱۲۱۶ و ۱۲۱۷-۱۲۱۸ و ۱۲۱۹-۱۲۲۰ و ۱۲۲۱-۱۲۲۲ و ۱۲۲۳-۱۲۲۴ و ۱۲۲۵-۱۲۲۶ و ۱۲۲۷-۱۲۲۸ و ۱۲۲۹-۱۲۳۰ و ۱۲۳۱-۱۲۳۲ و ۱۲۳۳-۱۲۳۴ و ۱۲۳۵-۱۲۳۶ و ۱۲۳۷-۱۲۳۸ و ۱۲۳۹-۱۲۴۰ و ۱۲۴۱-۱۲۴۲ و ۱۲۴۳-۱۲۴۴ و ۱۲۴۵-۱۲۴۶ و ۱۲۴۷-۱۲۴۸ و ۱۲۴۹-۱۲۵۰ و ۱۲۵۱-۱۲۵۲ و ۱۲۵۳-۱۲۵۴ و ۱۲۵۵-۱۲۵۶ و ۱۲۵۷-۱۲۵۸ و ۱۲۵۹-۱۲۶۰ و ۱۲۶۱-۱۲۶۲ و ۱۲۶۳-۱۲۶۴ و ۱۲۶۵-۱۲۶۶ و ۱۲۶۷-۱۲۶۸ و ۱۲۶۹-۱۲۷۰ و ۱۲۷۱-۱۲۷۲ و ۱۲۷۳-۱۲۷۴ و ۱۲۷۵-۱۲۷۶ و ۱۲۷۷-۱۲۷۸ و ۱۲۷۹-۱۲۸۰ و ۱۲۸۱-۱۲۸۲ و ۱۲۸۳-۱۲۸۴ و ۱۲۸۵-۱۲۸۶ و ۱۲۸۷-۱۲۸۸ و ۱۲۸۹-۱۲۹۰ و ۱۲۹۱-۱۲۹۲ و ۱۲۹۳-۱۲۹۴ و ۱۲۹۵-۱۲۹۶ و ۱۲۹۷-۱۲۹۸ و ۱۲۹۹-۱۳۰۰ و ۱۳۰۱-۱۳۰۲ و ۱۳۰۳-۱۳۰۴ و ۱۳۰۵-۱۳۰۶ و ۱۳۰۷-۱۳۰۸ و ۱۳۰۹-۱۳۱۰ و ۱۳۱۱-۱۳۱۲ و ۱۳۱۳-۱۳۱۴ و ۱۳۱۵-۱۳۱۶ و ۱۳۱۷-۱۳۱۸ و ۱۳۱۹-۱۳۲۰ و ۱۳۲۱-۱۳۲۲ و ۱۳۲۳-۱۳۲۴ و ۱۳۲۵-۱۳۲۶ و ۱۳۲۷-۱۳۲۸ و ۱۳۲۹-۱۳۳۰ و ۱۳۳۱-۱۳۳۲ و ۱۳۳۳-۱۳۳۴ و ۱۳۳۵-۱۳۳۶ و ۱۳۳۷-۱۳۳۸ و ۱۳۳۹-۱۳۴۰ و ۱۳۴۱-۱۳۴۲ و ۱۳۴۳-۱۳۴۴ و ۱۳۴۵-۱۳۴۶ و ۱۳۴۷-۱۳۴۸ و ۱۳۴۹-۱۳۵۰ و ۱۳۵۱-۱۳۵۲ و ۱۳۵۳-۱۳۵۴ و ۱۳۵۵-۱۳۵۶ و ۱۳۵۷-۱۳۵۸ و ۱۳۵۹-۱۳۶۰ و ۱۳۶۱-۱۳۶۲ و ۱۳۶۳-۱۳۶۴ و ۱۳۶۵-۱۳۶۶ و ۱۳۶۷-۱۳۶۸ و ۱۳۶۹-۱۳۷۰ و ۱۳۷۱-۱۳۷۲ و ۱۳۷۳-۱۳۷۴ و ۱۳۷۵-۱۳۷۶ و ۱۳۷۷-۱۳۷۸ و ۱۳۷۹-۱۳۸۰ و ۱۳۸۱-۱۳۸۲ و ۱۳۸۳-۱۳۸۴ و ۱۳۸۵-۱۳۸۶ و ۱۳۸۷-۱۳۸۸ و ۱۳۸۹-۱۳۹۰ و ۱۳۹۱-۱۳۹۲ و ۱۳۹۳-۱۳۹۴ و ۱۳۹۵-۱۳۹۶ و ۱۳۹۷-۱۳۹۸ و ۱۳۹۹-۱۴۰۰ و ۱۴۰۱-۱۴۰۲ و ۱۴۰۳-۱۴۰۴ و ۱۴۰۵-۱۴۰۶ و ۱۴۰۷-۱۴۰۸ و ۱۴۰۹-۱۴۱۰ و ۱۴۱۱-۱۴۱۲ و ۱۴۱۳-۱۴۱۴ و ۱۴۱۵-۱۴۱۶ و ۱۴۱۷-۱۴۱۸ و ۱۴۱۹-۱۴۲۰ و ۱۴۲۱-۱۴۲۲ و ۱۴۲۳-۱۴۲۴ و ۱۴۲۵-۱۴۲۶ و ۱۴۲۷-۱۴۲۸ و ۱۴۲۹-۱۴۳۰ و ۱۴۳۱-۱۴۳۲ و ۱۴۳۳-۱۴ |         |      |        |





شرکت آزمون سیلندر اطمینان  
ثبت به شماره ۵۱۸۹۶ نشان مرجع  
بازرسی : ACE

نتایج دوره ای سیلندرهای فشار ضعیف آتشی نشانی بودری چرخ دار و قابل حمل

کد رهگیری: ۸۱۷۹۰

نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی

تاریخ دریافت و آزمون نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

مشخصات نمونه: سیلندر بودری و گاز فاقده مشخصات  
شرکت آزمونگذار:  
نوع خاموش کننده: تحت فشار  
ظرفیت خاموش کننده: ۵۰ کیلویی  
فشار آزمون (BAR): ۲۵ بار  
دما: ۲۰

روش آزمون: مطابق استاندارد ملی خاموش کن های چرخدار و قابل حمل به شماره ۹۴۲۴-۲ در بندهای مرتبط با آزمون انجام شده است.  
سیلندر مذکور با توجه به مندرجات گواهی آزمون برای مدت ۲ سال قابل استفاده میباشد.

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                      | نوع نقص |      |        |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------|---------|------|--------|
|      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |             |                                                             | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱    | بازرسی داخلی و بیرونی طبق استاندارد ۹۴۲۴-۲                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | مطابقت دارد | ۴-۲-۲-۱ و ۱-۲ و ۱-۸ و ۴-۲-۳-۵ و جدول ۲ ردیف ۲ پیوست ۱ ب-۳-۱ |         |      |        |
| ۲    | بازرسی خاموش کننده های درز دار جهت کنترل الف-انجام تعمیراتی نظیر لحیم کاری سخت یا نرم ب-جوشکاری یا استفاده از ترکیبات وصله کردن بر روی آنها ج-رزه های بدنه یا سیلندر آسیب دیده باشند د-وقتی خوردگی که منجر به حفره دار شدن شود در آن موجود باشد د-وقتی که کپسول در آتش سوخته باشد و-وقتی که یک نوع واسطه کلرید کلسیم در یک کپسول فولاد ضد زنگ استفاده شود-وقتی یک کپسول منسوخ (فرسوده) به نظر آید | مطابقت دارد | ۴-۳-۵                                                       |         |      |        |
| ۳    | بازرسی و کنترل کالیبراسیون کلیه سنج های خاموش کننده های تحت فشار شامل فشار سنج و سوپاپ ایمنی                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ----        | ۱۶-۴-۴                                                      |         |      |        |
| ۴    | آزمون هیدرواستاتیک بدنه خاموش کننده در فشار آزمون برابر دستورالعمل مربوطه با واسطه آب                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۳-۳-۱۲                                            |         |      |        |
| ۵    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن خاموش کننده بعد از اتمام آزمون هیدرواستاتیک                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۳-۳-۱۳                                            |         |      |        |
| ۶    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن آب فشنگ گاز ازت یا $CO_2$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | مطابقت دارد | استاندارد ۶۷۹۲ بند ۱۰-۱-۱۵                                  |         |      |        |
| ۷    | نشانه گذاری بدنه خاموش کن های کم فشار که آزمون هیدرو استاتیک را با موفقیت طی نموده اند                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۴-۲                                               |         |      |        |

توضیحات:

- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود.
- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد.
- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.
- این گواهی نامه با مهر برجسته دارای اعتبار است.

نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه:

آقای رضا ایمانی

نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی:

مهندس مهدی قوامیان

آدرس شرکت: جاده کلات - کیلومتر ۲ - گرجی ۲/۱ - پلاک ۲۱ تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۴۳۹





شرکت آزمون سیلندر اطمینان  
ثبت به شماره ۵۱۸۹۶ نشان مرجع  
بازرسی : ACE

نتایج دوره ای سیلندره‌های فشار ضعیف آتش نشانی پودری چرخ دار و قابل حمل

کد رهگیری: ۸۱۷۸۹

نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی

تاریخ دریافت و آزمون نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

مشخصات نمونه: سیلندر پودر و گاز فاقد مشخصات

دما: ۲۰

نوع خاموش کننده: تحت فشار

شرکت آزمونگذار:

فشار آزمون (BAR): ۲۵ بار

ظرفیت خاموش کننده: ۵۰ کیلوپی

روش آزمون: مطابق استاندارد ملی خاموش کن های چرخدار و قابل حمل به شماره ۹۴۲۴-۲ در بندهای مرتبط با آزمون انجام شده است.

سیلندر مذکور با توجه به مندرجات گواهی آزمون برای مدت ۲ سال قابل استفاده میباشد.

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                  | نوع نقص |      |        |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------------------------------|---------|------|--------|
|      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |             |                                                         | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱    | بازرسی داخلی و بیرونی طبق استاندارد ۹۴۲۴-۲                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | مطابقت دارد | ۲-۳-۴ و ۳-۳-۴ و جدول ۲ ردیف ۲ پیوست ۱ ب ۱-۲-۳-۴ و ۳-۳-۴ |         |      |        |
| ۲    | بازرسی خاموش کننده های درز دار جهت کنترل الف-انجام تعمیراتی نظیر لحیم کاری سخت یا نرم ب-جوشکاری یا استفاده از ترکیبات وصله کردن بر روی آنها ج-رزوه های بدنه یا سیلندر آسیب دیده باشند د-وقتی خوردگی که منجر به حفره دار شدن شود در آن موجود باشد ه-وقتی که کپسول در آتش سوخته باشد و-وقتی که یک نوع واسطه کلرید کلسیم در یک کپسول فولاد ضد زنگ استفاده شود ی-وقتی یک کپسول منسوخ (فرسوده) به نظر آید | مطابقت دارد | ۴۰۳-۵                                                   |         |      |        |
| ۳    | بازرسی و کنترل کالیبراسیون کلیه سنج های خاموش کننده های تحت فشار شامل فشار سنج و سوپاپ ایمنی                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | -----       | ۱۶-۴-۴                                                  |         |      |        |
| ۴    | آزمون هیدرواستاتیک بدنه خاموش کننده در فشار آزمون برابر دستورالعمل مربوطه با واسطه آب                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۳-۱۲                                          |         |      |        |
| ۵    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن خاموش کننده بعد از اتمام آزمون هیدرواستاتیک                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۳-۱۳                                          |         |      |        |
| ۶    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن آب فشنگ گاز از ت یا CO2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | مطابقت دارد | استاندارد ۶۷۹۲ بند ۱۵-۱-۱۰                              |         |      |        |
| ۷    | نشانه گذاری بدنه خاموش کن های کم فشار که آزمون هیدرو استاتیک را با موفقیت طی نموده اند                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۴-۲                                           |         |      |        |

توضیحات:

۱- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود.

۲- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد.

۳- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی از مایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.

۴- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار است.

|                                            |                                    |
|--------------------------------------------|------------------------------------|
| نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی: | نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه: |
| مهندس مهدی قوامیان                         | آقای رضا ایمانی                    |

آدرس شرکت: جاده کلات - کیلومتر ۲ - گرگی ۲/۱ - پلاک ۲۱ تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





شرکت آزمون سیلندر اطمینان  
ثبت به شماره ۵۱۸۹۶ نشان مرجع  
بازرسی: ACE

نتایج دوره ای سیلندرهای فشار ضعیف آتش نشانی پودری چرخ دار و قابل حمل

کد رهگیری: ۸۱۷۹۲

نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی

تاریخ دریافت و آزمون نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

مشخصات نمونه: سیلندر پودر و گاز دریا

دما: ۲۰

نوع خاموش کننده: تحت فشار

ظرفیت خاموش کننده: ۵۰ کیلوپی

فشار آزمون (BAR): ۲۵ بار

شرکت آزمونگذار:

روش آزمون: مطابق استاندارد ملی خاموش کن های چرخدار و قابل حمل به شماره ۹۴۲۴-۲ در بندهای مرتبط با آزمون انجام شده است.

سیلندر مذکور با توجه به مندرجات گواهی آزمون برای مدت ۲ سال قابل استفاده میباشد.

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                                               | نوع نقص |      |        |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------|------|--------|
|      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |             |                                                                                      | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱    | بازرسی داخلی و بیرونی طبق استاندارد ۹۴۲۴-۲                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | مطابقت دارد | ۴-۲-۲ و ۴-۲-۳ ج ۱ و ۴-۲-۳ ج ۲ و ۴-۲-۳ ج ۳ و ۴-۲-۳ ج ۴ و جدول ۲ ردیف ۲ پیوست اب ۱-۳-۱ |         |      |        |
| ۲    | بازرسی خاموش کننده های درز دار جهت کنترل الف-انجام تعمیراتی نظیر لحیم کاری سخت یا نرم ب-جوشکاری یا استفاده از ترکیبات وصله کردن بر روی آنها ج-رزوه های بدنه یا سیلندر آسیب دیده باشند د-وقتی خوردگی که منجر به حفره دار شدن شود در آن موجود باشد ه-وقتی که کپسول در آتش سوخته باشد و-وقتی که یک نوع واسط کلرید کلسیم در یک کپسول فولاد ضد زنگ استفاده شود-وقتی یک کپسول منسوخ (فرسوده) به نظر آید | مطابقت دارد | ۴-۳-۵                                                                                |         |      |        |
| ۳    | بازرسی و کنترل کالیبراسیون کلیه سنج های خاموش کننده های تحت فشار شامل فشار سنج و سوپاپ ایمنی                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ----        | ۴-۴-۱۶                                                                               |         |      |        |
| ۴    | آزمون هیدرواستاتیک بدنه خاموش کننده در فشار آزمون برابر دستورالعمل مربوطه با واسطه آب                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | مطابقت دارد | پیوست ۱<br>ب-۳-۳-۱۲                                                                  |         |      |        |
| ۵    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن خاموش کننده بعد از اتمام آزمون هیدرواستاتیک                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | مطابقت دارد | پیوست ۱<br>ب-۳-۳-۱۳                                                                  |         |      |        |
| ۶    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن آب فشنگ گاز ازت یا CO2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | مطابقت دارد | استاندارد ۶۷۹۲ بند ۱۵-۱-۱                                                            |         |      |        |
| ۷    | نشانه گذاری بدنه خاموش کن های کم فشار که آزمون هیدرو استاتیک را با موفقیت طی نموده اند                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | مطابقت دارد | پیوست ۱<br>ب-۴-۲                                                                     |         |      |        |

توضیحات:

- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود.
- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد.
- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.
- این گواهی نامه با مهر برجسته دارای اعتبار است.

نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه:

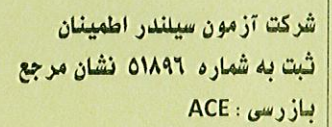
آقای رضا ایمانی

نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی:

مهندس مهدی قوامیان

آدرس شرکت: جاده کلات - کیلومتر ۲ - گرجی ۲/۱ - پلاک ۲۱  
تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





کد رهگیری: ۸۱۷۹۱

تاریخ دریافت و آزمون نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

٢٠ : ٤٥

شرکت آزمونگذار:

ظرفیت خاموش کننده : ۵۰ کیلوپی

سیلندر مذکور با توجه به مندرجات گواهی آزمون برای مدت ۲ سال قابل استفاده می باشد.

توضیحات :

۲- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد.

۳- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.

۴- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار است.

نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی:

نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه:

مهندس مهدی قوامیان

آقای رضا ایمانی

آدرس شرکت: جاده کلات - کیلومتر ۲ - گرگی ۲/۱ - پلاک ۲۱  
تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





شرکت آزمون سیلندر اطمینان  
ثبت به شماره ۵۱۸۹۶ نشان مرجع  
بازرسی : ACE

نتایج دوره ای سیلندرهای فشار ضعیف آتش نشانی بودری چرخ دار و قابل حمل

کد رهگیری: ۸۱۷۸۶

نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی

تاریخ دریافت و آزمون نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

مشخصات نمونه: سیلندر بودری و گاز فاقد مشخصات

دما: ۲۰

نوع خاموش کننده: تحت فشار

ظرفیت خاموش کننده: ۵۰ کیلوپی

فشار آزمون (BAR): ۲۵ بار

شرکت آزمونگذار:

روش آزمون: مطابق استاندارد ملی خاموش کن های چرخدار و قابل حمل به شماره ۹۴۲۴-۲ در بندهای مرتبط با آزمون انجام شده است.

سیلندر مذکور با توجه به مندرجات گواهی آزمون برای مدت ۲ سال قابل استفاده میباشد.

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                     | نوع نقص |      |        |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------------------------------------------------------|---------|------|--------|
|      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |             |                                                            | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱    | بازرسی داخلی و بیرونی طبق استاندارد ۹۴۲۴-۲                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | مطابقت دارد | ۲-۳-۴ ج ۱-۲ و ج ۱-۸ و ۳-۴-۵ و جدول ۲ ردیف ۲ پیوست ۱ ب- ۱-۳ |         |      |        |
| ۲    | بازرسی خاموش کننده های درز دار جهت کنترل الف-انجام تعمیراتی نظیر لحیم کاری سخت یا نرم ب-جوشکاری یا استفاده از ترکیبات و صله کردن بر روی آنها ج-رژوه های بدنه یا سیلندر آسیب دیده باشند د-وقتی خوردگی که منجر به حفره دار شدن شود در آن موجود باشد ه-وقتی که کپسول در آتش سوخته باشد و-وقتی که یک نوع واسط کلرید کلسیم در یک کپسول فولاد ضد زنگ استفاده شود ی-وقتی یک کپسول منسوخ (فرسوده) به نظر آید | مطابقت دارد | ۴۰۳-۵                                                      |         |      |        |
| ۳    | بازرسی و کنترل گالیبراسیون کلیه سنج های خاموش کننده های تحت فشار شامل فشار سنج و سوپاپ ایمنی                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ----        | ۱۶-۴-۴                                                     |         |      |        |
| ۴    | آزمون هیدرواستاتیک بدنه خاموش کننده در فشار آزمون برابر دستورالعمل مربوطه با واسطه آب                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب- ۱۲-۳-۳                                          |         |      |        |
| ۵    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن خاموش کننده بعد از اتمام آزمون هیدرواستاتیک                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب- ۱۳-۳-۳                                          |         |      |        |
| ۶    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن آب فشنگ گاز ازت یا $CO_2$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | مطابقت دارد | استاندارد ۶۷۹۲ بند ۱۰-۱-۱۵                                 |         |      |        |
| ۷    | نشانه گذاری بدنه خاموش کن های کم فشار که آزمون هیدرو استاتیک را با موفقیت طی نموده اند                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب- ۲-۴                                             |         |      |        |

توضیحات:

- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود.
- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد.
- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.
- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار است.

نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی:

نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه:

مهندس مهدی قوامیان

آقای رضا ایمانی

آدرس شرکت: جاده کلات - کیلومتر ۲ - کرجی ۲/۱ - پلاک ۲۱ تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





شرکت آزمون سیلندر اطمینان  
ثبت به شماره ۵۱۸۹۶ نشان مرجع  
بازرسی: ACE

نتایج دوره ای سیلندرهایی فشار ضعیف آتش نشانی پودری چرخ دار و قابل حمل

کد رهگیری: ۸۱۷۹۳

نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی

تاریخ دریافت و آزمون نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

مشخصات نمونه: سیلندر پودر و گاز بایا سیلندر  
شرکت آزمونگذار:

دما: ۲۰

نوع خاموش کننده: تحت فشار

فشار آزمون (BAR): ۲۵ بار

ظرفیت خاموش کننده: ۲۵ کیلویی

روش آزمون: مطابق استاندارد ملی خاموش کن های چرخدار و قابل حمل به شماره ۹۴۲۴-۲ در بندهای مرتبط با آزمون انجام شده است.  
سیلندر مذکور با توجه به مندرجات گواهی آزمون برای مدت ۲ سال قابل استفاده میباشد.

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                  | نوع نقص |      |        |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------------------------------|---------|------|--------|
|      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |             |                                                         | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱    | بازرسی داخلی و بیرونی طبق استاندارد ۹۴۲۴-۲                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | مطابقت دارد | ۲-۳-۴ و ۱-۲ و ۳-۴ و ۵-۲ و جدول ۲ ردیف ۲ پیوست ۱ ب ۱-۳-۴ |         |      |        |
| ۲    | بازرسی خاموش کننده های درز دار جهت کنترل الف-انجام تعمیراتی نظیر لحیم کاری سخت یا نرم ب-جوشکاری یا استفاده از ترکیبات وصله کردن بر روی آنها ج-رزوه های بدنه یا سیلندر آسیب دیده باشند د-وقتی خوردگی که منجر به حفره دار شدن شود در آن موجود باشد ه-وقتی که کپسول در آتش سوخته باشد و-وقتی که یک نوع واسطه کلرید کلسیم در یک کپسول فولاد ضد زنگ استفاده شود ی-وقتی یک کپسول منسوخ (فرسوده) به نظر آید | مطابقت دارد | ۴-۳-۵                                                   |         |      |        |
| ۳    | بازرسی و کنترل کالیبراسیون کلیه سنج های خاموش کننده های تحت فشار شامل فشار سنج و سوپاپ ایمنی                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ----        | ۱۶-۴-۴                                                  |         |      |        |
| ۴    | آزمون هیدرواستاتیک بدنه خاموش کننده در فشار آزمون برابر دستورالعمل مربوطه با واسطه آب                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۳-۳-۱۲                                        |         |      |        |
| ۵    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن خاموش کننده بعد از اتمام آزمون هیدرواستاتیک                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۳-۳-۱۳                                        |         |      |        |
| ۶    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن آب فشنگ گاز ازت یا CO2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | مطابقت دارد | استاندارد ۶۷۹۲ بند ۱۵-۱-۱                               |         |      |        |
| ۷    | نشانه گذاری بدنه خاموش کن های کم فشار که آزمون هیدرو استاتیک را با موفقیت طی نموده اند                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۴-۲                                           |         |      |        |

توضیحات:

- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود.
- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد.
- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.
- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار است.

نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه:

نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی:

آقای رضا ایمانی

مهندس مهدی قوامیان

آدرس شرکت: جاده کلات - کیلومتر ۲ - گرگی ۱/۱ - پلاک ۲۱  
تلفن: ۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





شرکت آزمون سیلندر اطمینان  
ثبت به شماره ۵۱۸۹۶ نشان مرجع  
بازرسی: ACE

نتایج دوره ای سیلندره‌های فشار ضعیف آتش نشانی پودری چرخ دار و قابل حمل

کد رهگیری: ۸۱۷۹۴

نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی

تاریخ دریافت و آزمون نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

مشخصات نمونه: سیلندر پودر و گاز بایا سیلندر  
شرکت آزمونگذار:

دما: ۲۰

نوع خاموش کننده: تحت فشار

فشار آزمون (BAR): ۲۵ بار

ظرفیت خاموش کننده: ۲۵ کیلویی

روش آزمون: مطابق استاندارد ملی خاموش کن های چرخدار و قابل حمل به شماره ۹۴۲۴-۲ در بندهای مرتبط با آزمون انجام شده است.

سیلندر مذکور با توجه به مندرجات گواهی آزمون برای مدت ۲ سال قابل استفاده میباشد.

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | نتایج آزمون | شماره بند/جدول استاندارد                                  | نوع نقص |      |        |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------|---------|------|--------|
|      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |             |                                                           | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱    | بازرسی داخلی و بیرونی طبق استاندارد ۹۴۲۴-۲                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | مطابقت دارد | ۲-۳-۴ ج ۱-۲ و ج ۱-۸ و ۳-۴-۵ و جدول ۲ ردیف ۲ پیوست ۱ ب-۱-۳ |         |      |        |
| ۲    | بازرسی خاموش کننده های درز دار جهت کنترل الف-انجام تعمیراتی نظیر لچیم کاری سخت یا نرم ب-جوشکاری یا استفاده از ترکیبات وصله کردن بر روی آنها ج-رزوه های بدنه یا سیلندر آسیب دیده باشند د-وقتی خوردگی که منجر به حفره دار شدن شود در آن موجود باشد ه-وقتی که کپسول در آتش سوخته باشد و-وقتی که یک نوع واسط کلرید کلسیم در یک کپسول فولاد ضد زنگ استفاده شود ی-وقتی یک کپسول منسوخ (فرسوده) به نظر آید | مطابقت دارد | ۴-۵-۶                                                     |         |      |        |
| ۳    | بازرسی و کنترل کالیبراسیون کلیه سنج های خاموش کننده های تحت فشار شامل فشار سنج و سوپاپ ایمنی                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ----        | ۱۶-۴-۴                                                    |         |      |        |
| ۴    | آزمون هیدرواستاتیک بدنه خاموش کننده در فشار آزمون برابر دستورالعمل مربوطه با واسطه آب                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۳-۳-۱۲                                          |         |      |        |
| ۵    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن خاموش کننده بعد از اتمام آزمون هیدرواستاتیک                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۳-۳-۱۳                                          |         |      |        |
| ۶    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن آب فشنگ گاز ازت یا CO2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | مطابقت دارد | استاندارد ۶۷۹۲ بند ۱۵-۱-۱                                 |         |      |        |
| ۷    | نشانه گذاری بدنه خاموش کن های کم فشار که آزمون هیدرو استاتیک را با موفقیت طی نموده اند                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۴-۲                                             |         |      |        |

توضیحات:

- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود.
- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد.
- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.
- این گواهی نامه با مهر برجسته دارای اعتبار است.

|                                            |                                    |
|--------------------------------------------|------------------------------------|
| نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی: | نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه: |
| مهندس مهدی قوامیان                         | آقای رضا ایمانی                    |

آدرس شرکت: جاده کلات - کیلومتر ۲ - گرگی ۲/۱ - پلاک ۲۱ تلفن: ۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





شرکت آزمون سیلندر اطمینان  
ثبت به شماره ۵۱۸۹۶ نشان مرجع  
بازرسی : ACE

نتایج دوره ای سیلندره های فشار ضعیف آتش نشانی پودری چرخ دار و قابل حمل

کد رهگیری: ۸۱۷۹۶

نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی

تاریخ دریافت و آزمون نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

مشخصات نمونه: سیلندر پودر و گاز بایا سیلندر

دما: ۲۰

نوع خاموش کننده: تحت فشار

شرکت آزمونگذار:

فشار آزمون (BAR): ۲۵ بار

ظرفیت خاموش کننده: ۱۲ کیلوپی

روش آزمون: مطابق استاندارد ملی خاموش کن های چرخدار و قابل حمل به شماره ۹۴۲۴-۲ در بندهای مرتبط با آزمون انجام شده است.

سیلندر مذکور با توجه به مندرجات گواهی آزمون برای مدت ۲ سال قابل استفاده میباشد.

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                        | نوع نقص |      |        |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------------------------------------|---------|------|--------|
|      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |             |                                                               | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱    | بازرسی داخلی و بیرونی طبق استاندارد ۹۴۲۴-۲                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | مطابقت دارد | ۲-۳-۴ ج ۱-۲ و ج ۱-۸ و ۳-۴ ج ۲-۵ و جدول ۲ ردیف ۲ پیوست ۱ ب ۱-۳ |         |      |        |
| ۲    | بازرسی خاموش کننده های درز دار جهت کنترل الف-انجام تعمیراتی نظیر لحیم کاری سخت یا نرم ب-جوشکاری یا استفاده از ترکیبات وصله کردن بر روی آنها ج-رزوه های بدنه یا سیلندر آسیب دیده باشند د-وقتی خوردگی که منجر به حفره دار شدن شود در آن موجود باشد ه-وقتی که کپسول در آتش سوخته باشد و-وقتی که یک نوع واسط کلرید کلسیم در یک کپسول فولاد ضد زنگ استفاده شود ی-وقتی یک کپسول منسوخ (فرسوده) به نظر آید | مطابقت دارد | ۴۰۳-۵                                                         |         |      |        |
| ۳    | بازرسی و کنترل کالیبراسیون کلیه سنج های خاموش کننده های تحت فشار شامل فشار سنج و سوپاپ ایمنی                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ----        | ۱۶-۴-۴                                                        |         |      |        |
| ۴    | آزمون هیدرواستاتیک بدنه خاموش کننده در فشار آزمون برابر دستورالعمل مربوطه با واسطه آب                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۳-۳-۱۲                                              |         |      |        |
| ۵    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن خاموش کننده بعد از اتمام آزمون هیدرواستاتیک                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۳-۳-۱۳                                              |         |      |        |
| ۶    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن آب فشنگ گاز ازت یا CO2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | مطابقت دارد | استاندارد ۶۷۹۲ بند ۱۵-۱-۱                                     |         |      |        |
| ۷    | نشانه گذاری بدنه خاموش کن های کم فشار که آزمون هیدرو استاتیک را با موفقیت طی نموده اند                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۴-۲                                                 |         |      |        |

توضیحات:

- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود.
- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد.
- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.
- این گواهی نامه با مهر برجسته دارای اعتبار است.

|                                            |                                    |
|--------------------------------------------|------------------------------------|
| نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی: | نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه: |
| مهندس مهدی قوامیان                         | آقای رضا ایمانی                    |

آدرس شرکت: جاده کلات - کیلومتر ۲ - گرجی ۲/۱ - پلاک ۲۱ تلفن: ۵۱۳۲۶۲۵۳۳۹





نتایج دوره ای سیلندره‌های فشار ضعیف آتش نشانی پودری چرخ دار و قابل حمل

کد رهگیری: ۸۱۷۹۵

نام مشتری: ناسیسات گاز پور علی

تاریخ دریافت و آزمون نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

مشخصات نمونه: سیلندر پودر و گاز بایا سیلندر  
شرکت آزمونگذار:

دما: ۲۰

نوع خاموش کننده: تحت فشار  
ظرفیت خاموش کننده: ۱۲ کیلوپی

فشار آزمون (BAR): ۲۵ بار

روش آزمون: مطابق استاندارد ملی خاموش کن های چرخدار و قابل حمل به شماره ۹۴۲۴-۲ در بندهای مرتبط با آزمون انجام شده است.  
سیلندر مذکور با توجه به مندرجات گواهی آزمون برای مدت ۲ سال قابل استفاده میباشد.

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                    | نوع نقص |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------|---------|
| عمده | جزئی                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | بحرانی      |                                                           |         |
| ۱    | بازرسی داخلی و بیرونی طبق استاندارد ۹۴۲۴-۲                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | مطابقت دارد | ۲-۳-۴ ج ۱-۲ و ج ۱-۸ و ۲-۳-۴ و جدول ۲ ردیف ۲ پیوست ا ب ۱-۳ |         |
| ۲    | بازرسی خاموش کننده های درز دار جهت کنترل الف-انجام تعمیراتی نظیر لحیم کاری سخت یا نرم ب-جوشکاری یا استفاده از ترکیبات وصله کردن بر روی آنها ج-رزوه های بدنه یا سیلندر آسیب دیده باشند د-وقتی خوردگی که منجر به حفره دار شدن شود در آن موجود باشد ه-وقتی که کپسول در آتش سوخته باشد و-وقتی که یک نوع واسطه کلرید کلسیم در یک کپسول فولاد ضد زنگ استفاده شود ی-وقتی یک کپسول منسوخ (فرسوده) به نظر آید | مطابقت دارد | ۴۰۳-۵                                                     |         |
| ۳    | بازرسی و کنترل کالیبراسیون کلیه سنج های خاموش کننده های تحت فشار شامل فشار سنج و سوپاپ ایمنی                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ----        | ۱۶-۴-۴                                                    |         |
| ۴    | آزمون هیدرواستاتیک بدنه خاموش کننده در فشار آزمون برابر دستورالعمل مربوطه با واسطه آب                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | مطابقت دارد | پیوست ۱<br>ب-۳-۱۲                                         |         |
| ۵    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن خاموش کننده بعد از اتمام آزمون هیدرواستاتیک                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | پیوست ۱<br>ب-۳-۱۳                                         |         |
| ۶    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن آب فشنگ گاز ازت یا CO2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | مطابقت دارد | استاندارد ۶۷۹۲ بند ۱۵-۱-۱                                 |         |
| ۷    | نشانه گذاری بدنه خاموش کن های کم فشار که آزمون هیدرو استاتیک را با موفقیت طی نموده اند                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | مطابقت دارد | پیوست ۱<br>ب-۴-۲                                          |         |

توضیحات:

- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود.
- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد.
- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.
- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار است.

نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه:

آقای رضا ایمانی

نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی:

مهندس مهدی قوامیان

آدرس شرکت: جاده کلات - کیلومتر ۲ - گرجی ۲/۱ - پلاک ۲۱ تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





شرکت آزمون سیلندر اطمینان  
ثبت به شماره ۵۱۸۹۶ نشان مرجع  
بازرسی : ACE

نتایج دوره ای سیلندرهای فشار ضعیف آتش نشانی پودری چرخ دار و قابل حمل

کد رهگیری: ۸۱۷۹۸

نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی

تاریخ دریافت و آزمون نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

مشخصات نمونه: سیلندر پودر و گاز بایا سیلندر

دما: ۲۰

نوع خاموش کننده: تحت فشار

شرکت آزمونگذار:

فشار آزمون (BAR): ۲۵ بار

ظرفیت خاموش کننده: ۱۲ کیلوپی

روش آزمون: مطابق استاندارد ملی خاموش کن های چرخدار و قابل حمل به شماره ۹۴۲۴-۲ در بندهای مرتبط با آزمون انجام شده است.

سیلندر مذکور با توجه به مندرجات گواهی آزمون برای مدت ۲ سال قابل استفاده میباشد.

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                 | نوع نقص |      |        |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------------------------------------------------------|---------|------|--------|
|      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |             |                                                        | عمده    | جزئی | بحرانی |
| ۱    | بازرسی داخلی و بیرونی طبق استاندارد ۹۴۲۴-۲                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | مطابقت دارد | ۲-۳-۴ و ۲-۱-۲ و ۱-۱ و ۸<br>۴-۳-۴ و ۵-۲-۳ و ۲-۱-۲ و ۱-۳ |         |      |        |
| ۲    | بازرسی خاموش کننده های درز دار جهت کنترل الف-انجام تعمیراتی نظیر لحیم کاری سخت یا نرم ب-جوشکاری یا استفاده از ترکیبات وصله کردن بر روی آنها ج-رزوه های بدنه یا سیلندر آسیب دیده باشند د-وقتی خوردگی که منجر به حفره دار شدن شود در آن موجود باشد ه-وقتی که کپسول در آتش سوخته باشد و-وقتی که یک نوع واسطه کلرید کلسیم در یک کپسول فولاد ضد زنگ استفاده شود ی-وقتی یک کپسول منسوخ (فرسوده) به نظر آید | مطابقت دارد | ۴-۳-۵                                                  |         |      |        |
| ۳    | بازرسی و کنترل کالیبراسیون کلیه سنج های خاموش کننده های تحت فشار شامل فشار سنج و سوپاپ ایمنی                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ----        | ۱۶-۴-۴                                                 |         |      |        |
| ۴    | آزمون هیدرواستاتیک بدنه خاموش کننده در فشار آزمون برابر دستورالعمل مربوطه با واسطه آب                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | مطابقت دارد | پیوست ۱<br>ب-۳-۳-۱۲                                    |         |      |        |
| ۵    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن خاموش کننده بعد از اتمام آزمون هیدرواستاتیک                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | پیوست ۱<br>ب-۳-۳-۱۳                                    |         |      |        |
| ۶    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن آب فشنگ گاز ازت یا CO2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | مطابقت دارد | استاندارد ۶۷۹۲ بند ۱-۱-۱۵                              |         |      |        |
| ۷    | نشانه گذاری بدنه خاموش کن های کم فشار که آزمون هیدرو استاتیک را با موفقیت طی نموده اند                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | مطابقت دارد | پیوست ۱<br>ب-۴-۲                                       |         |      |        |

توضیحات:

- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود.
- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد.
- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.
- این گواهی نامه با مهر برجسته دارای اعتبار است.

نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه:

نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی:

آقای رضا ایمانی

مهندس مهدی قوامیان

آدرس شرکت: جاده کلات - کیلومتر ۲ - گرجی ۲/۱ - پلاک ۲۱ تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





نتایج دوره ای سیلندرهای فشار ضعیف آتش نشانی پودری چرخ دار و قابل حمل

کد رهگیری: ۸۱۷۹۷

نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی

تاریخ دریافت و آزمون نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

مشخصات نمونه: سیلندر پودر و گاز بایا سیلندر

دما: ۲۰

نوع خاموش کننده: تحت فشار

شرکت آزمونگذار:

فشار آزمون (BAR): ۲۵ بار

ظرفیت خاموش کننده: ۱۲ کیلوپی

روش آزمون: مطابق استاندارد ملی خاموش کن های چرخدار و قابل حمل به شماره ۲-۹۴۲۴ در بندهای مرتبط با آزمون انجام شده است.

سیلندر مذکور با توجه به مندرجات گواهی آزمون برای مدت ۴ سال قابل استفاده میباشد.

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                         | نوع نقص |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------|---------|
| عمده | جزیی                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | بحرانی      |                                                                |         |
| ۱    | بازرسی داخلی و بیرونی طبق استاندارد ۹۴۲۴-۲                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | مطابقت دارد | ۴-۳-۲-۱ ج ۱ و ۲ ج ۱ و ۸<br>۴-۳-۲-۵ و جدول ۲ ردیف ۲ پیوست ب ۱-۳ |         |
| ۲    | بازرسی خاموش کننده های درز دار جهت کنترل الف-انجام تعمیراتی نظیر لچیم کاری سخت یا نرم ب-جوشکاری یا استفاده از ترکیبات وصله کردن بر روی آنها ج-رزوه های بدنه یا سیلندر آسیب دیده باشند د-وقتی خوردگی که منجر به حفره دار شدن شود در آن موجود باشد ه-وقتی که کپسول در آتش سوخته باشد و-وقتی که یک نوع واسطه کلرید کلسیم در یک کپسول فولاد ضد زنگ استفاده شودی-وقتی یک کپسول منسوخ (فرسوده) به نظر آید | مطابقت دارد | ۴-۳-۵                                                          |         |
| ۳    | بازرسی و کنترل کالیبراسیون کلیه سنج های خاموش کننده های تحت فشار شامل فشار سنج و سوپاپ ایمنی                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ----        | ۴-۴-۱۶                                                         |         |
| ۴    | آزمون هیدرواستاتیک بدنه خاموش کننده در فشار آزمون برابر دستورالعمل مربوطه با واسطه آب                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | مطابقت دارد | پیوست ۱<br>ب-۳-۲-۱۷                                            |         |
| ۵    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن خاموش کننده بعد از اتمام آزمون هیدرواستاتیک                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | مطابقت دارد | پیوست ۱<br>ب-۳-۳-۱۳                                            |         |
| ۶    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن آب فشنگ گاز ازت یا CO2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | مطابقت دارد | استاندارد ۶۷۹۲ بند ۱۵-۱-۱                                      |         |
| ۷    | نشانه گذاری بدنه خاموش کن های کم فشار که آزمون هیدرو استاتیک را با موفقیت طی نموده اند                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | مطابقت دارد | پیوست ۱<br>ب-۴-۲                                               |         |

توضیحات:

- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود.
- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد.
- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی از آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.
- این گواهی نامه با مهر برجسته دارای اعتبار است.

|                                            |                                    |
|--------------------------------------------|------------------------------------|
| نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی: | نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه: |
| مهندس مهدی قوامیان                         | آقای رضا ایمانی                    |

آدرس شرکت: جاده کلات - کیلومتر ۲ - گرگی ۲/۱ - پلاک ۲۱      تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





شرکت آزمون سیلندر اطمینان  
ثبت به شماره ۵۱۸۹۶ نشان مرجع  
بازرسی : ACE

نتایج دوره ای سیلندرهای فشار ضعیف آتش نشانی پودری چرخ دار و قابل حمل

کد رهگیری: ۸۱۸۰۱

نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی

تاریخ دریافت و آزمون نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

مشخصات نمونه: سیلندر پودر و گاز بایا سیلندر

دما: ۲۰

نوع خاموش کننده: تحت فشار

شرکت آزمونگذار:

فشار آزمون (BAR): ۲۵ بار

ظرفیت خاموش کننده: ۱۲ کیلوپی

روش آزمون: مطابق استاندارد ملی خاموش کن های چرخدار و قابل حمل به شماره ۹۴۲۴-۲ در بندهای مرتبط با آزمون انجام شده است.

سیلندر مذکور با توجه به مندرجات گواهی آزمون برای مدت ۲ سال قابل استفاده میباشد.

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                                | نوع نقص |      |        |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------|---------|------|--------|
|      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |             |                                                                       | عمده    | جزئی | بهرانی |
| ۱    | بازرسی داخلی و بیرونی طبق استاندارد ۹۴۲۴-۲                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | مطابقت دارد | ۲-۳-۲-۴ و ۲-۳-۱-۲ و ۱-۸ و ۲-۳-۴ و ۵-۲-۳-۴ و جدول ۲ ردیف ۲ پیوست ب ۱-۳ |         |      |        |
| ۲    | بازرسی خاموش کننده های درز دار جهت کنترل الف-انجام تعمیراتی نظیر لچیم کاری سخت یا نرم ب-جوشکاری یا استفاده از ترکیبات وصله کردن بر روی آنها ج-رژوه های بدنه یا سیلندر آسیب دیده باشند د-وقتی خوردگی که منجر به حفره دار شدن شود در آن موجود باشد ه-وقتی که کپسول در آتش سوخته باشد و-وقتی که یک نوع واسط کلرید کلسیم در یک کپسول فولاد ضد زنگ استفاده شود-وقتی یک کپسول منسوخ (فرسوده) به نظر آید | مطابقت دارد | ۴۰۳-۵                                                                 |         |      |        |
| ۳    | بازرسی و کنترل کالیبراسیون کلیه سنج های خاموش کننده های تحت فشار شامل فشار سنج و سوپاپ ایمنی                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ----        | ۱۶-۴-۴                                                                |         |      |        |
| ۴    | آزمون هیدرواستاتیک بدنه خاموش کننده در فشار آزمون برابر دستورالعمل مربوطه با واسطه آب                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۱۲-۳-۳                                                      |         |      |        |
| ۵    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن خاموش کننده بعد از اتمام آزمون هیدرواستاتیک                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۱۳-۳-۳                                                      |         |      |        |
| ۶    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن آب فشنگ گاز ازت یا CO2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | مطابقت دارد | استاندارد ۶۷۹۲ بند ۱۵-۱-۱                                             |         |      |        |
| ۷    | نشانه گذاری بدنه خاموش کن های کم فشار که آزمون هیدرو استاتیک را با موفقیت طی نموده اند                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۲-۴                                                         |         |      |        |

توضیحات:

- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود.
- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد.
- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.
- این گواهی نامه با مهر برجسته دارای اعتبار است.

|                                            |                                    |
|--------------------------------------------|------------------------------------|
| نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی: | نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه: |
| مهندس مهدی قوامیان                         | آقای رضا ایمانی                    |

آدرس شرکت: جاده کلات - کیلومتر ۲ - جری ۲/۱ - پلاک ۲۱ تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





شرکت آزمون سیلندر اطمینان  
ثبت به شماره ۵۱۸۹۶ نشان مرجع  
بازرسی : ACE

نتایج دوره ای سیلندرهای فشار ضعیف آتش نشانی پودری چرخ دار و قابل حمل

کد رهگیری: ۸۱۸۰۰

نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی

تاریخ دریافت و آزمون نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

مشخصات نمونه: سیلندر پودر و گاز بایا سیلندر

دما: ۲۰

نوع خاموش کننده: تحت فشار

شرکت آزمونگذار:

فشار آزمون (BAR): ۲۵ بار

ظرفیت خاموش کننده: ۱۲ کیلوپی

روش آزمون: مطابق استاندارد ملی خاموش کن های چرخدار و قابل حمل به شماره ۹۴۲۴-۲ در بندهای مرتبط با آزمون انجام شده است.

سیلندر مذکور با توجه به مندرجات گواهی آزمون برای مدت ۲ سال قابل استفاده میباشد.

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                          | نوع نقص |      |        |
|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------|---------|------|--------|
|      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |             |                                                                 | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱    | بازرسی داخلی و بیرونی طبق استاندارد ۹۴۲۴-۲                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۴-۲-۳-۱ و ۲ و ۱-۳-۲-۳-۱ و ۵-۲-۳-۱ و جدول ۲ ردیف ۲ پیوست ۱ ب-۳-۱ |         |      |        |
| ۲    | بازرسی خاموش کننده های درز دار جهت کنترل الف-انجام تعمیراتی نظیر لحیم کاری سخت یا نرم ب-جوشکاری یا استفاده از ترکیبات وصله کردن بر روی آنها ج-رزوه های بدنه یا سیلندر آسیب دیده باشند د-وقتی خوردگی که منجر به حفره دار شدن شود در آن موجود باشد ه-وقتی که کپسول در آتش سوخته باشد و-وقتی که یک نوع واسطه کلرید کلسیم در یک کپسول فولاد ضد زنگ استفاده شود-وقتی یک کپسول منسوخ (فرسوده) به نظر آید | مطابقت دارد | ۴-۳-۵                                                           |         |      |        |
| ۳    | بازرسی و کنترل کالیبراسیون کلیه سنج های خاموش کننده های تحت فشار شامل فشار سنج و سوپاپ ایمنی                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ----        | ۱۶-۴-۴                                                          |         |      |        |
| ۴    | آزمون هیدرواستاتیک بدنه خاموش کننده در فشار آزمون برابر دستورالعمل مربوطه با واسطه آب                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۳-۳-۱۲                                                |         |      |        |
| ۵    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن خاموش کننده بعد از اتمام آزمون هیدرواستاتیک                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۳-۳-۱۳                                                |         |      |        |
| ۶    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن آب فشنگ گاز ازت یا CO2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | مطابقت دارد | استاندارد ۶۷۹۲ بند ۱۵-۱-۱                                       |         |      |        |
| ۷    | نشانه گذاری بدنه خاموش کن های کم فشار که آزمون هیدرو استاتیک را با موفقیت طی نموده اند                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۴-۲                                                   |         |      |        |

توضیحات:

۱- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود.

۲- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد.

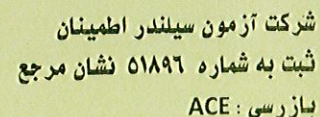
۳- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.

۴- این گواهی نامه با مهر برجسته دارای اعتبار است.

|                                    |                                            |
|------------------------------------|--------------------------------------------|
| نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه: | نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی: |
| آقای رضا ایمانی                    | مهندس مهدی قوامیان                         |

آدرس شرکت: جاده کلات - کیلومتر ۲ - گرجی ۲/۱ - پلاک ۲۱ تلفن: ۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی      تاریخ دریافت و آزمون نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱      کد رهگیری: ۸۱۷۹۹

۲۰:۵۵

ظرفیت خاموش کننده: ۱۲ کیلوپی

فشار آزمون (BAR) : ۲۵ بار

شرکت آزمونگذار:

روش آزمون: مطابق استاندارد ملی خاموش کن های چرخدار و قابل حمل به شماره ۹۴۲۴-۲ در بندهای مرتبط با آزمون انجام شده است.

سیندر مذکور با توجه به مندرجات گواهی آزمون برای مدت ۲ سال قابل استفاده می باشد.

توضیحات :

۱- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سمندر) از اعتبار ساقط می شود.

۲- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد.

۳- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.

۴- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار است.

نام و نام خانوادگی مدیر آزمونگاه:

نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی:

آقای رضا ایمانی

مهندس مهدی قوامیان

آدرس شرکت: جاده کلات - کیلومتر ۲ - گرجی ۲/۱ - پلاک ۲۱      تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





شرکت آزمون سیلندر اطمینان  
ثبت به شماره ۵۱۸۹۶ نشان مرجع  
بازرسی: ACE

نتایج دوره ای سیلندره‌های فشار ضعیف آتش نشانی پودری چرخ دار و قابل حمل

کد رهگیری: ۸۱۸۰۲

نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی

تاریخ دریافت و آزمون نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

مشخصات نمونه: سیلندر پودر و گاز دریا

دما: ۲۰

نوع خاموش کننده: تحت فشار

شرکت آزمونگذار:

فشار آزمون (BAR): ۲۵ بار

ظرفیت خاموش کننده: ۱۲ کیلوپی

روش آزمون: مطابق استاندارد ملی خاموش کن های چرخدار و قابل حمل به شماره ۹۴۲۴-۲ در بندهای مرتبط با آزمون انجام شده است.

سیلندر مذکور با توجه به مندرجات گواهی آزمون برای مدت ۲ سال قابل استفاده میباشد.

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                                        | نوع نقص |      |        |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------|---------|------|--------|
|      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |             |                                                                               | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱    | بازرسی داخلی و بیرونی طبق استاندارد ۹۴۲۴-۲                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | مطابقت دارد | ۴-۲-۳-۱ و ۴-۲-۳-۲ و ۴-۲-۳-۳ و ۴-۲-۳-۴ و ۴-۲-۳-۵ و جدول ۲ ردیف ۲ پیوست ۱ ب-۳-۱ |         |      |        |
| ۲    | بازرسی خاموش کننده های درز دار جهت کنترل الف-انجام تعمیراتی نظیر لحیم کاری سخت یا نرم ب-جوشکاری یا استفاده از ترکیببات وصله کردن بر روی آنها ج-رژوه های بدنه یا سیلندر آسیب دیده باشند د-وقتی خوردگی که منجر به حفره دار شدن شود در آن موجود باشد ه-وقتی که کپسول در آتش سوخته باشد و-وقتی که یک نوع واسطه کلرید کلسیم در یک کپسول فولاد ضد زنگ استفاده شود-وقتی یک کپسول منسوخ (فرسوده) به نظر آید | مطابقت دارد | ۴-۳-۵                                                                         |         |      |        |
| ۳    | بازرسی و کنترل کالیبراسیون کلیه سنج های خاموش کننده های تحت فشار شامل فشار سنج و سوپاپ ایمنی                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ----        | ۴-۴-۱۶                                                                        |         |      |        |
| ۴    | آزمون هیدرواستاتیک بدنه خاموش کننده در فشار آزمون برابر دستورالعمل مربوطه با واسطه آب                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۳-۳-۱۲                                                              |         |      |        |
| ۵    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن خاموش کننده بعد از اتمام آزمون هیدرواستاتیک                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۳-۳-۱۳                                                              |         |      |        |
| ۶    | بازرسی درجه حرارت هوای گرم مورد استفاده جهت خشک نمودن آب فشنگ گاز از ت یا ۲ co                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | مطابقت دارد | استاندارد ۶۷۹۲ بند ۱۵-۱-۱                                                     |         |      |        |
| ۷    | نشانه گذاری بدنه خاموش کن های کم فشار که آزمون هیدرو استاتیک را با موفقیت طی نموده اند                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | مطابقت دارد | پیوست ۱ ب-۴-۲                                                                 |         |      |        |

توضیحات:

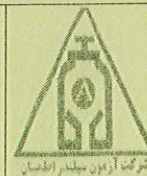
- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود.
- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد.
- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.
- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار است.

|                                            |                                    |
|--------------------------------------------|------------------------------------|
| نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی: | نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه: |
| مهندس مهدی قوامیان                         | آقای رضا ایمانی                    |

آدرس شرکت: جاده کلات - کیلومتر ۲ - گرچی ۲/۱ - پلاک ۲۱ تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹



# گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز



شرکت آزمون سیلندراتمینیان

ثبت به شماره ۵۱۸۹۶

نشان مرجع بازرسی: ACE

شماره رهگیری نمونه: ۸۱۷۸۵

تاریخ آزمون: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

تاریخ دریافت نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی شماره سیلندر: نوع سیلندر: سیلندر ۳ کیلویی دی اکسید کربن بایا سیلندر سازنده: ایران وزن نشانگذاری شده (K): ظرفیت آبی سیلندر (LIT): ۴/۳۵۰ فشار کاری (BAR): ۱۳۵ بار فشار آزمون (BAR): ۲۵۰ بار دما: ۲۰

روش آزمون: مطابق با استانداردهای ملی بازرسی و آزمون دروه ای ویژگی ها و روش های آزمون ۶۷۹۲ در بندهای آزمون انجام شده است.

مدت اعتبار این گواهی نامه ۵ سال است

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                               | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                                                                                                             |         |             | نوع نقص     |                                                 |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|-------------|-------------------------------------------------|
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             | عمده                                                                                                                                               | جزیی    | بحرانی      |             |                                                 |
| ۱    | بازرسی و کنترل وزن خالص سیلندر با ترازو دیجیتالی کالیبره                                                                                                                                                                      | ۷/۱۷۰       | ۱۵-۳ کاهش ۵ درصد-افزایش مطابق جدول ۱ از بند ۱۵-۳ استاندارد ۶۷۹۲                                                                                    |         |             |             |                                                 |
| ۲    | تمیز بودن سطح خارجی سیلندر                                                                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۷-۱ - فقدان پوشش های خارجی مانند قیر-روغن-نایلون و .... جهت انجام بازرسی خارجی                                                                     |         |             |             |                                                 |
| ۳    | بازرسی خارجی سیلندر جهت عیوب فرو رفتگی - بریدگی یا شیار-برآمدگی-ترک-درپوش یا حلقه گلوبی-حک کردن-نشانه های مشکوک-ثبات در وضعیت عمودی-اثر سوختگی -آسیب شناسی از شعله - خوردگی کلی و موضعی-خوردگی خطی - حفره های منفرد و گوشه ای | مطابقت دارد | ۷-۲ مراجعه به جداول استاندارد<br>ب-۱ محدوده مردودی مربوط به عیوب فیزیکی و مواد ساخت بدنه سیلندرها<br>ب-۲ معیارهای مردودی برای خوردگی دیواره سیلندر |         |             |             |                                                 |
| ۴    | بازرسی داخلی سیلندر جهت کنترل مواد خارجی یا خوردگی بیشتر از خوردگی سطحی بدنه-کنترل رطوبت در سیلندر بعد از تخلیه گاز کنترل وجود زنگار همراه آب پس از نشت                                                                       | مطابقت دارد | ۸                                                                                                                                                  |         |             |             |                                                 |
| ۵    | بازرسی رزوه های اتصال شیر به سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن-وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۱۰-۱                                                                                                                                               |         |             |             |                                                 |
| ۶    | بازرسی رزوه های گلوبی سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن - وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                              | مطابقت دارد | ۱۰-۲ مراجعه به جداول پیوست ب استاندارد                                                                                                             |         |             |             |                                                 |
| ۷    | بازرسی خشک بودن داخل سیلندر بعد از آزمون هیدرواستاتیک و رعایت محدوده دمایی                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | بند ۱۵-۱-۱                                                                                                                                         |         |             |             |                                                 |
| ۸    | بازرسی رنگ آمیزی و پوشش سیلندر - رنگ آمیزی کوره ای و رعایت دمای مناسب کوره                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۱۵-۱-۲                                                                                                                                             |         |             |             |                                                 |
| ۹    | انجام آزمون فشار تایید بدنه سیلندر در فشار آزمون به مدت ۳۰ ثانیه برابر الزامات مربوطه                                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۱۱-۲-۱ در فشار آزمون ۳۰۰ BAR برابر نشانه گذاری سازنده هیچگونه علائمی از نشی و تقلیل فشار مشاهده نشد.                                               |         |             |             |                                                 |
| ۱۰   | انجام آزمون هیدرولیکی انبساط حجمی بدنه سیلندر برابر الزامات مربوطه در فشار آزمون نشانه گذاری شده                                                                                                                              | مطابقت دارد | حجم دوم                                                                                                                                            | حجم سوم | تراکم پذیری | درصد انبساط | ثابت K زیر ۱۰٪ مطابق با بند ۱۱-۳ استاندارد ۶۷۹۲ |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             | ۱۳۲/۸                                                                                                                                              | ۴/۸۱    | ۴۰/۲۸       | ۵/۶         | ۴۶۵۴٪ قبول                                      |





شرکت آزمون

سیلندر اطمینان

ثبت به شماره ۵۱۸۹۶

نشان مرجع بازرسی : ACE

# گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز

| ردیف | ویژگی شرح آزمون              | نتایج آزمون                                                                      | شماره بند/ حد استاندارد | نوع نقص |      |        |
|------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------|------|--------|
|      |                              |                                                                                  |                         | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱۱   | بازرسی نشانه گذاری سیلندر    | آزمون سیلندر<br>A.C.E                                                            | ۱-۴-۱۵                  |         |      |        |
| ۱۲   | آزمون تکمیلی :<br>ضخامت سنجی | ضخامت اولیه حک<br>شده (میلیمتر):<br><br>ضخامت اندازه گیری<br>شده بدنه (میلیمتر): | ۴/۴                     |         |      |        |

با توجه به عدم وجود و ارائه سوابق در خصوص ضخامت این نمونه توسط مالک سیلندر، ضخامت های اندازه گیری شده صرفاً بعنوان اندازه های مینا و درج در سوابق نمونه در این گزارش درج شده است .

شرح مشاهدات : این نمونه با توجه به آزمون های فوق الذکر انجام شده روی آن مطابق با بند های مرتبط با آزمون انجام شده وفق استاندارد ۶۷۹۲ مطابقت دارد

شماره گواهینامه : ۸۱۷۸۵

توضیحات / توصیه ها

سیلندر مذکور با توجه به آزمون صورت گرفته به مدت ۵ سال با شرایط در گواهی آزمون دارای اعتبار و استفاده میباشد.

توضیحات :

۱- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود .

۲- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد .

۳- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.

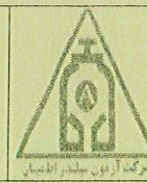
۴- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار میباشد.

|                                    |                                            |
|------------------------------------|--------------------------------------------|
| نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه: | نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی: |
| آقای رضا ایمانی                    | مهندس مهدی قوامیان                         |

آدرس شرکت : جاده کلات - کیلومتر ۲ - بعد از روستای گرچی - گرچی ۲ - ۲/۱ - پلاک ۲۱

تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹۰





شرکت آزمون سیلندر اطمینان

ثبت به شماره ۵۱۸۹۶

نشان مرجع بازرسی: ACE

## گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز

تاریخ دریافت نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

تاریخ آزمون: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

شماره رهگیری نمونه: ۸۱۷۸۴

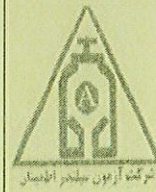
نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی شماره سیلندر: نوع سیلندر: سیلندر ۳ کیلویی دی اکسید کربن بایا سیلندر سازنده: ایران  
وزن نشانگذاری شده (K): ظرفیت آبی سیلندر (LIT): ۴/۳۸۰ فشارکاری (BAR): ۱۳۵ بار فشار آزمون (BAR): ۲۲۵ بار دما: ۲۰

روش آزمون: مطابق با استانداردهای ملی بازرسی و آزمون دوره ای ویژگی ها و روش های آزمون ۶۷۹۲ در بندهای آزمون انجام شده است.

## مدت اعتبار این گواهی نامه ۵ سال است

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                               | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                                                                                                             | نوع نقص     |                           |                                          |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------|------------------------------------------|
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             |                                                                                                                                                    | عمده        | جزیی                      | بحرانی                                   |
| ۱    | بازرسی و کنترل وزن خالص سیلندر با ترازو دیجیتال کالیبره                                                                                                                                                                       | ۷/۳۵۰       | ۱۵-۳ کاهش ۵ درصد افزایش مطابق جدول ۱ از بند ۱۵-۳ استاندارد ۶۷۹۲                                                                                    |             |                           |                                          |
| ۲    | تمیز بودن سطح خارجی سیلندر                                                                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۷-۱ - فقدان پوشش های خارجی مانند قیر-روغن-نایلون و .... جهت انجام بازرسی خارجی                                                                     |             |                           |                                          |
| ۳    | بازرسی خارجی سیلندر جهت عیوب فرو رفتگی - بریدگی یا شیار-برآمدگی-ترک-درپوش یا حلقه گلوبی-حک کردن-نشانه های مشکوک-ثبات در وضعیت عمودی-اثر سوختگی -آسیب شناسی از شعله - خوردگی کلی و موضعی-خوردگی خطی - حفره های منفرد و گوشه ای | مطابقت دارد | ۷-۲ مراجعه به جداول استاندارد<br>ب-۱ محدوده مردودی مربوط به عیوب فیزیکی و مواد ساخت بدنه سیلندرها<br>ب-۲ معیارهای مردودی برای خوردگی دیواره سیلندر |             |                           |                                          |
| ۴    | بازرسی داخلی سیلندر جهت کنترل مواد خارجی یا خوردگی بیشتر از خوردگی سطحی بدنه-کنترل رطوبت در سیلندر بعد از تخلیه گاز کنترل وجود زنگار همراه آب پس از نشت                                                                       | مطابقت دارد | ۸                                                                                                                                                  |             |                           |                                          |
| ۵    | بازرسی رزوه های اتصال شیر به سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن-وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۱۰-۱                                                                                                                                               |             |                           |                                          |
| ۶    | بازرسی رزوه های گلوبی سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن - وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                              | مطابقت دارد | ۱۰-۲ مراجعه به جداول پیوست ب استاندارد                                                                                                             |             |                           |                                          |
| ۷    | بازرسی خشک بودن داخل سیلندر بعد از آزمون هیدرواستاتیک و رعایت محدوده دمایی                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | بند ۱۵-۱-۱                                                                                                                                         |             |                           |                                          |
| ۸    | بازرسی رنگ آمیزی و پوشش سیلندر - رنگ آمیزی کوره ای و رعایت دمای مناسب کوره                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۱۵-۱-۲                                                                                                                                             |             |                           |                                          |
| ۹    | انجام آزمون فشار تایید بدنه سیلندر در فشار آزمون به مدت ۳۰ ثانیه برابر الزامات مربوطه                                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۱۱-۲ در فشار آزمون ۳۰۰ برابر نشانه گذاری سازنده هیچگونه علائمی از نشتی و تقلیل فشار مشاهده نشد.                                                    |             |                           |                                          |
| ۱۰   | انجام آزمون هیدرولیکی انبساط حجمی بدنه سیلندر برابر الزامات مربوطه در فشار آزمون نشانه گذاری شده                                                                                                                              | مطابقت دارد |                                                                                                                                                    | درصد انبساط | ثابت K با توجه به دمای آب | زیر ۱۰٪ مطابق با بند ۱۱-۳ استاندارد ۶۷۹۲ |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             |                                                                                                                                                    | تراکم پذیری |                           | حجم سوم                                  |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             |                                                                                                                                                    | ۴۱/۱۸       | ۴/۸۱                      | ۱۳۱/۲                                    |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             |                                                                                                                                                    | ۵/۱         | %۴۶۵۴                     | قبول                                     |





شرکت آزمون

سیلندر اطمینان

ثبت به شماره ۵۱۸۹۶

نشان مرجع بازرسی : ACE

## گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز

| ردیف | ویژگی شرح آزمون              | نتایج آزمون                                                                      | شماره بند/حد استاندارد | نوع نقص |      |        |
|------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------|------|--------|
|      |                              |                                                                                  |                        | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱۱   | بازرسی نشانه گذاری سیلندر    | آزمون سیلندر<br>A.C.E                                                            | ۱-۴-۱۵                 |         |      |        |
| ۱۲   | آزمون تکمیلی :<br>ضخامت سنجی | ضخامت اولیه حک<br>شده (میلیمتر):<br><br>ضخامت اندازه گیری<br>شده بدنه (میلیمتر): | ۴/۵                    |         |      |        |

با توجه به عدم وجود و ارائه سوابق در خصوص ضخامت این نمونه توسط مالک سیلندر، ضخامت های اندازه گیری شده صرفاً بعنوان اندازه های مینا و درج در سوابق نمونه در این گزارش درج شده است .

شرح مشاهدات : این نمونه با توجه به آزمون های فوق الذکر انجام شده روی آن مطابق با بند های مرتبط با آزمون انجام شده وفق استاندارد ۶۷۹۲ مطابقت دارد

شماره گواهینامه : ۸۱۷۸۴

توضیحات / توصیه ها

سیلندر مذکور با توجه به آزمون صورت گرفته به مدت ۵ سال با شرایط در گواهی آزمون دارای اعتبار و استفاده میباشد.

توضیحات :

۱- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود .

۲- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد .

۳- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.

۴- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار میباشد.

نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه:

آقای رضا ایمانی

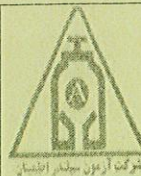
نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی:

مهندس مهدی قوامیان

آدرس شرکت : جاده کلات - کیلومتر ۲ - بعد از روستای گرجی - گرجی ۲ - گرجی ۱/۲ - پلاک ۲۱

تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





شرکت آزمون سیلندر اطمینان

ثبت به شماره ۵۱۸۹۶

نشان مرجع بازرسی: ACE

# گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز

تاریخ دریافت نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

تاریخ آزمون: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

شماره رهگیری نمونه: ۸۱۷۸۳

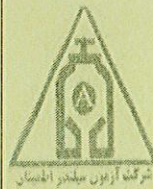
نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی شماره سیلندر: نوع سیلندر: سیلندر ۳ کیلویی دی اکسید کربن بایا سیلندر سازنده: ایران وزن نشانگذاری شده (K): ظرفیت آبی سیلندر (LIT): ۴/۴۲۰ فشارکاری (BAR): ۱۳۵ بار فشار آزمون (BAR): ۲۲۵ بار دما: ۲۰

روش آزمون: مطابق با استانداردهای ملی بازرسی و آزمون دوره ای ویژگی ها و روش های آزمون ۶۷۹۲ در بندهای آزمون انجام شده است.

مدت اعتبار این گواهی نامه ۵ سال است

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                               | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                                                                                                             |         |             | نوع نقص     |  |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|-------------|--|
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             | عمده                                                                                                                                               | جزیی    | بحرانی      |             |  |
| ۱    | بازرسی و کنترل وزن خالص سیلندر با ترازو دیجیتال کالیبره                                                                                                                                                                       | ۷/۳۶۰       | ۱۵-۳ کاهش ۵ درصد-افزایش مطابق جدول ۱ از بند ۱۵-۳ استاندارد ۶۷۹۲                                                                                    |         |             |             |  |
| ۲    | تمیز بودن سطح خارجی سیلندر                                                                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۷-۱ - فقدان پوشش های خارجی مانند قیر-روغن-نایلون و ..... جهت انجام بازرسی خارجی                                                                    |         |             |             |  |
| ۳    | بازرسی خارجی سیلندر جهت عیوب فرو رفتگی - بریدگی یا شیار-برآمدگی-ترک-درپوش یا حلقه گلوبی-حک کردن-نشانه های مشکوک-ثبات در وضعیت عمودی-اثر سوختگی -آسیب شناسی از شعله - خوردگی کلی و موضعی-خوردگی خطی - حفره های منفرد و گوشه ای | مطابقت دارد | ۷-۲ مراجعه به جداول استاندارد<br>ب-۱ محدوده مردودی مربوط به عیوب فیزیکی و مواد ساخت بدنه سیلندرها<br>ب-۲ معیارهای مردودی برای خوردگی دیواره سیلندر |         |             |             |  |
| ۴    | بازرسی داخلی سیلندر جهت کنترل مواد خارجی یا خوردگی بیشتر از خوردگی سطحی بدنه-کنترل رطوبت در سیلندر بعد از تخلیه گاز کنترل وجود زنگار همراه آب پس از نشست                                                                      | مطابقت دارد | ۸                                                                                                                                                  |         |             |             |  |
| ۵    | بازرسی رزوه های اتصال شیر به سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن-وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۱۰-۱                                                                                                                                               |         |             |             |  |
| ۶    | بازرسی رزوه های گلوبی سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن - وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                              | مطابقت دارد | ۱۰-۲ مراجعه به جداول پیوست ب استاندارد                                                                                                             |         |             |             |  |
| ۷    | بازرسی خشک بودن داخل سیلندر بعد از آزمون هیدرواستاتیک و رعایت محدوده دمایی                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | بند ۱۵-۱-۱                                                                                                                                         |         |             |             |  |
| ۸    | بازرسی رنگ آمیزی و پوشش سیلندر - رنگ آمیزی کوره ای و رعایت دمای مناسب کوره                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۱۵-۱-۲                                                                                                                                             |         |             |             |  |
| ۹    | انجام آزمون فشار تایید بدنه سیلندر در فشار آزمون به مدت ۳۰ ثانیه برابر الزامات مربوطه                                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۱۱-۲-۱ در فشار آزمون ۳۰۰ بار برابر نشانه گذاری سازنده هیچگونه علائمی از نشی و تقلیل فشار مشاهده نشد.                                               |         |             |             |  |
| ۱۰   | انجام آزمون هیدرولیکی انبساط حجمی بدنه سیلندر برابر الزامات مربوطه در فشار آزمون نشانه گذاری شده                                                                                                                              | مطابقت دارد | حجم دوم                                                                                                                                            | حجم سوم | تراکم پذیری | درصد انبساط |  |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             | ۱۳۴/۸                                                                                                                                              | ۴/۸۱    | ۳۹/۲        | ۶/۵         |  |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             | قبول                                                                                                                                               | %۴۶۵۴   |             |             |  |





شرکت آزمون

سیلندر اطمینان

ثبت به شماره ۵۱۸۹۶

نشان مرجع بازرسی : ACE

## گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز

| ردیف | ویژگی شرح آزمون              | نتایج آزمون                                                                      | شماره بند/حد استاندارد | نوع نقص |      |        |
|------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------|------|--------|
|      |                              |                                                                                  |                        | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱۱   | بازرسی نشانه گذاری سیلندر    | آزمون سیلندر<br>A.C.E                                                            | ۱-۴-۱۵                 |         |      |        |
| ۱۲   | آزمون تکمیلی :<br>ضخامت سنجی | ضخامت اولیه حک<br>شده (میلیمتر):<br><br>ضخامت اندازه گیری<br>شده بدنه (میلیمتر): | ۴/۴                    |         |      |        |

با توجه به عدم وجود و ارائه سوابق در خصوص ضخامت این نمونه توسط مالک سیلندر، ضخامت های اندازه گیری شده صرفاً بعنوان اندازه های مبنای درج در سوابق نمونه در این گزارش درج شده است.

شرح مشاهدات : این نمونه با توجه به آزمون های فوق الذکر انجام شده روی آن مطابق با بند های مرتبط با آزمون انجام شده وفق استاندارد ۶۷۹۲ مطابقت دارد

شماره گواهینامه : ۸۱۷۸۳

توضیحات / توصیه ها

سیلندر مذکور با توجه به آزمون صورت گرفته به مدت ۵ سال با شرایط در گواهی آزمون دارای اعتبار و استفاده میباشد.

توضیحات :

۱- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود.

۲- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد.

۳- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.

۴- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار میباشد.

نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه:

آقای رضا ایمانی

نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی:

مهندس مهدی قوامیان

آدرس شرکت : جاده کلات - کیلومتر ۲ - بعد از روستای کرجی - کرجی ۲ - کرجی ۱/۲ - پلاک ۲۱

تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





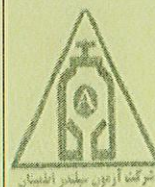
شرکت آزمون سیلندر اطمینان  
ثبت به شماره ۵۱۸۹۶  
نشان مرجع بازرسی : ACE

## گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز

| تاریخ دریافت نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                |             | تاریخ آزمون: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱                                                                                                                            |         |             | شماره رهگیری نمونه: ۸۱۷۸۲ |                                          |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|---------------------------|------------------------------------------|--|
| نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی      شماره سیلندر:      نوع سیلندر: سیلندر ۳ کیلویی دی اکسید کربن بایا سیلندر      سازنده: ایران    |                                                                                                                                                                                                                                |             |                                                                                                                                                    |         |             |                           |                                          |  |
| وزن نشانگذاری شده (K):      ظرفیت آبی سیلندر (LIT): ۴/۴۰۰      فشارکاری (BAR): ۱۳۵ بار      فشار آزمون (BAR): ۲۲۵ بار      دما: ۲۰ |                                                                                                                                                                                                                                |             |                                                                                                                                                    |         |             |                           |                                          |  |
| روش آزمون: مطابق با استانداردهای ملی بازرسی و آزمون دروه ای ویژگی ها و روش های آزمون ۶۷۹۲ در بندهای آزمون انجام شده است.           |                                                                                                                                                                                                                                |             |                                                                                                                                                    |         |             |                           |                                          |  |
| مدت اعتبار این گواهی نامه ۵ سال است                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                |             |                                                                                                                                                    |         |             |                           |                                          |  |
| ردیف                                                                                                                               | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                                | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                                                                                                             |         |             | نوع نقص                   |                                          |  |
|                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                |             | عمده                                                                                                                                               | جزیی    | بحرانی      |                           |                                          |  |
| ۱                                                                                                                                  | بازرسی و کنترل وزن خالص سیلندر با ترازو دیجیتالی کالیبره                                                                                                                                                                       | ۷/۲۴۰       | ۱-۳ کاهش ۵ درصد-افزایش مطابق جدول ۱ از بند ۳-۱۵ استاندارد ۶۷۹۲                                                                                     |         |             |                           |                                          |  |
| ۲                                                                                                                                  | تمیز بودن سطح خارجی سیلندر                                                                                                                                                                                                     | مطابقت دارد | ۷-۱ - فقدان پوشش های خارجی مانند قیر-روغن-نایلون و .... جهت انجام بازرسی خارجی                                                                     |         |             |                           |                                          |  |
| ۳                                                                                                                                  | بازرسی خارجی سیلندر جهت عیوب فرو رفتگی - بریدگی یا شیار-برآمدگی-ترک-درپوش یا حلقه کلویی-حک کردن-نشانه های مشکوک-ثبات در وضعیت عمودی-اثر سوختگی -آسیب شناسی از شعله - خوردگی کلی و موضعی -خوردگی خطی - حفره های منفرد و گوشه ای | مطابقت دارد | ۷-۲ مراجعه به جداول استاندارد<br>ب-۱ محدوده مردودی مربوط به عیوب فیزیکی و مواد ساخت بدنه سیلندرها<br>ب-۲ معیارهای مردودی برای خوردگی دیواره سیلندر |         |             |                           |                                          |  |
| ۴                                                                                                                                  | بازرسی داخلی سیلندر جهت کنترل مواد خارجی یا خوردگی بیشتر از خوردگی سطحی بدنه-کنترل رطوبت در سیلندر بعد از تخلیه گاز کنترل وجود زنگار همراه آب پس از نشت                                                                        | مطابقت دارد | ۸                                                                                                                                                  |         |             |                           |                                          |  |
| ۵                                                                                                                                  | بازرسی رزوه های اتصال شیر به سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن-وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                          | مطابقت دارد | ۱۰-۱                                                                                                                                               |         |             |                           |                                          |  |
| ۶                                                                                                                                  | بازرسی رزوه های گلویی سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن - وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                               | مطابقت دارد | ۱۰-۲ مراجعه به جداول پیوست ب استاندارد                                                                                                             |         |             |                           |                                          |  |
| ۷                                                                                                                                  | بازرسی خشک بودن داخل سیلندر بعد از آزمون هیدرواستاتیک و رعایت محدوده دمایی                                                                                                                                                     | مطابقت دارد | بند ۱۵-۱-۱                                                                                                                                         |         |             |                           |                                          |  |
| ۸                                                                                                                                  | بازرسی رنگ آمیزی و پوشش سیلندر - رنگ آمیزی کوره ای و رعایت دمای مناسب کوره                                                                                                                                                     | مطابقت دارد | ۱۵-۱-۲                                                                                                                                             |         |             |                           |                                          |  |
| ۹                                                                                                                                  | انجام آزمون فشار تایید بدنه سیلندر در فشار آزمون به مدت ۳۰ ثانیه برابر الزامات مربوطه                                                                                                                                          | مطابقت دارد | ۱۱-۲-۱در فشارآزمون ۳۰۰ BAR برابر نشانه گذاری سازنده هیچگونه علائمی از نشتی و تقلیل فشار مشاهده نشد.                                                |         |             |                           |                                          |  |
| ۱۰                                                                                                                                 | انجام آزمون هیدرولیکی انبساط حجمی بدنه سیلندر برابر الزامات مربوطه در فشار آزمون نشانه گذاری شده                                                                                                                               | مطابقت دارد | حجم دوم                                                                                                                                            | حجم سوم | تراکم پذیری | درصد انبساط               | ثابت K با توجه به دمای آب                |  |
|                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                |             | ۱۳۲/۱                                                                                                                                              | ۴/۸۱    | ۴۰/۵۷       | ۴/۸                       | زیر ۱۰٪ مطابق با بند ۱۱-۳ استاندارد ۶۷۹۲ |  |
|                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                |             |                                                                                                                                                    |         |             |                           | قبول                                     |  |



# گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز



شرکت آزمون

سیلندر اطمینان

ثبت به شماره ۵۱۸۹۶

نشان مرجع بازرسی : ACE

| ردیف | ویژگی شرح آزمون              | نتایج آزمون                                                                      | شماره بند/حد استاندارد | نوع نقص |      |        |
|------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------|------|--------|
|      |                              |                                                                                  |                        | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱۱   | بازرسی نشانه گذاری سیلندر    | آزمون سیلندر<br>A.C.E                                                            | ۱-۴-۱۵                 |         |      |        |
| ۱۲   | آزمون تکمیلی :<br>ضخامت سنجی | ضخامت اولیه حک<br>شده (میلیمتر):<br><br>ضخامت اندازه گیری<br>شده بدنه (میلیمتر): | ۴/۵                    |         |      |        |

با توجه به عدم وجود و ارائه سوابق در خصوص ضخامت این نمونه توسط مالک سیلندر، ضخامت های اندازه گیری شده صرفاً بعنوان اندازه های مبنای و درج در سوابق نمونه در این گزارش درج شده است .

شرح مشاهدات : این نمونه با توجه به آزمون های فوق الذکر انجام شده روی آن مطابق با بند های مرتبط با آزمون انجام شده وفق استاندارد ۶۷۹۲ مطابقت دارد

شماره گواهینامه : ۸۱۷۸۲

توضیحات / توصیه ها

سیلندر مذکور با توجه به آزمون صورت گرفته به مدت ۵ سال با شرایط در گواهی آزمون دارای اعتبار و استفاده میباشد.

توضیحات :

۱- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود .

۲- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد .

۳- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.

۴- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار میباشد.

|                                    |                                            |
|------------------------------------|--------------------------------------------|
| نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه: | نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی: |
| آقای رضا ایمانی                    | مهندس مهدی قوامیان                         |

آدرس شرکت : جاده کلات - کیلومتر ۲ - بعد از روستای گرجی - گرجی ۲ - گرجی ۱/۲ - پلاک ۲۱

تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





شرکت آزمون سیلندر اطمینان

ثبت به شماره ۵۱۸۹۶

نشان مرجع بازرسی: ACE

# گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز

تاریخ دریافت نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

تاریخ آزمون: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

شماره رهگیری نمونه: ۸۱۷۸۱

نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی شماره سیلندر: ظرفیت آبی سیلندر (LIT): ۴/۳۷۰ فشارکاری (BAR): ۱۳۵ بار فشار آزمون (BAR): ۲۲۵ بار دما: ۲۰ وزن نشانگذاری شده (K): نوع سیلندر: سیلندر ۳ کیلویی دی اکسید کربن بایا سیلندر سازنده: ایران

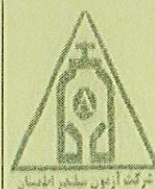
روش آزمون: مطابق با استانداردهای ملی بازرسی و آزمون دروه ای ویژگی ها و روش های آزمون ۶۷۹۲ در بندهای آزمون انجام شده است.

مدت اعتبار این گواهی نامه ۵ سال است

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                               | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                                                                                                             |         | نوع نقص     |             |                           |                                          |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|-------------|---------------------------|------------------------------------------|
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             | عمده                                                                                                                                               | جزیی    | بحرانی      |             |                           |                                          |
| ۱    | بازرسی و کنترل وزن خالص سیلندر با ترازو دیجیتالی کالیبره                                                                                                                                                                      | ۶/۹۶۰       | ۳-۱۵ کاهش ۵ درصد-افزایش مطابق جدول ۱ از بند ۳-۱۵ استاندارد ۶۷۹۲                                                                                    |         |             |             |                           |                                          |
| ۲    | تمیز بودن سطح خارجی سیلندر                                                                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۱-۷ - فقدان پوشش های خارجی مانند قیر-روغن-نایلون و ..... جهت انجام بازرسی خارجی                                                                    |         |             |             |                           |                                          |
| ۳    | بازرسی خارجی سیلندر جهت عیوب فرو رفتگی - بریدگی یا شیار-برآمدگی-ترک-درپوش یا حلقه گلوبی-حک کردن-نشانه های مشکوک-ثبات در وضعیت عمودی-اثر سوختگی -آسیب شناسی از شعله - خوردگی کلی و موضعی-خوردگی خطی - حفره های منفرد و گوشه ای | مطابقت دارد | ۲-۷ مراجعه به جداول استاندارد<br>ب-۱ محدوده مردودی مربوط به عیوب فیزیکی و مواد ساخت بدنه سیلندرها<br>ب-۲ معیارهای مردودی برای خوردگی دیواره سیلندر |         |             |             |                           |                                          |
| ۴    | بازرسی داخلی سیلندر جهت کنترل مواد خارجی یا خوردگی بیشتر از خوردگی سطحی بدنه-کنترل رطوبت در سیلندر بعد از تخلیه گاز کنترل وجود زنگار همراه آب پس از نشست                                                                      | مطابقت دارد | ۸                                                                                                                                                  |         |             |             |                           |                                          |
| ۵    | بازرسی رزوه های اتصال شیر به سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن-وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۱-۱۰                                                                                                                                               |         |             |             |                           |                                          |
| ۶    | بازرسی رزوه های گلوبی سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن - وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                              | مطابقت دارد | ۲-۱۰ مراجعه به جداول پیوست ب استاندارد                                                                                                             |         |             |             |                           |                                          |
| ۷    | بازرسی خشک بودن داخل سیلندر بعد از آزمون هیدرواستاتیک و رعایت محدوده دمایی                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | بند ۱-۱۵                                                                                                                                           |         |             |             |                           |                                          |
| ۸    | بازرسی رنگ آمیزی و پوشش سیلندر - رنگ آمیزی کوره ای و رعایت دمای مناسب کوره                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۲-۱۵                                                                                                                                               |         |             |             |                           |                                          |
| ۹    | انجام آزمون فشار تایید بدنه سیلندر در فشار آزمون به مدت ۳۰ ثانیه برابر الزامات مربوطه                                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۱۱-۲ در فشار آزمون ۳۰۰ برابر نشانه گذاری سازنده هیچگونه علائمی از نشستی و تقلیل فشار مشاهده نشد.                                                   |         |             |             |                           |                                          |
| ۱۰   | انجام آزمون هیدرولیکی انبساط حجمی بدنه سیلندر برابر الزامات مربوطه در فشار آزمون نشانه گذاری شده                                                                                                                              | مطابقت دارد | حجم دوم                                                                                                                                            | حجم سوم | تراکم پذیری | درصد انبساط | ثابت K با توجه به دمای آب | زیر ۱۰٪ مطابق با بند ۱۱-۳ استاندارد ۶۷۹۲ |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             | ۱۳۵/۲                                                                                                                                              | ۴/۸۱    | ۴۲/۱۶       | ۵/۵         | ۴۶۵۴٪                     | قبول                                     |



# گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز



شرکت آزمون  
سیلندر اطمینان  
ثبت به شماره ۵۱۸۹۶  
نشان مرجع بازرسی : ACE

| ردیف | ویژگی شرح آزمون              | نتایج آزمون                                                                      | شماره بند/حد استاندارد | نوع نقص |      |        |
|------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------|------|--------|
|      |                              |                                                                                  |                        | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱۱   | بازرسی نشانه گذاری سیلندر    | آزمون سیلندر<br>A.C.E                                                            | ۱۵-۴-۱                 |         |      |        |
| ۱۲   | آزمون تکمیلی :<br>ضخامت سنجی | ضخامت اولیه حک<br>شده (میلیمتر):<br><br>ضخامت اندازه گیری<br>شده بدنه (میلیمتر): | ۴/۴                    |         |      |        |

با توجه به عدم وجود و ارائه سوابق در خصوص ضخامت این نمونه توسط مالک سیلندر، ضخامت های اندازه گیری شده صرفاً بعنوان اندازه های مینا و درج در سوابق نمونه در این گزارش درج شده است .

شرح مشاهدات : این نمونه با توجه به آزمون های فوق الذکر انجام شده روی آن مطابق با بند های مرتبط با آزمون انجام شده وفق استاندارد ۶۷۹۲ مطابقت دارد

شماره گواهینامه : ۸۱۷۸۱  
توضیحات / توصیه ها

سیلندر مذکور با توجه به آزمون صورت گرفته به مدت ۵ سال با شرایط در گواهی آزمون دارای اعتبار و استفاده میباشد.

توضیحات :

- ۱- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود .
- ۲- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد .
- ۳- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.
- ۴- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار میباشد.

|                                            |                                    |
|--------------------------------------------|------------------------------------|
| نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی: | نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه: |
| مهندس مهدی قوامیان                         | آقای رضا ایمانی                    |

آدرس شرکت : جاده کلات - کیلومتر ۲ - بعد از روستای گرچی - گرچی ۲ - ۲/۱ - پلاک ۲۱

تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





شرکت آزمون سیلندر اطمینان

ثبت به شماره ۵۱۸۹۶

نشان مرجع بازرسی: ACE

# گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز

شماره رهگیری نمونه: ۸۱۷۸۰

تاریخ آزمون: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

تاریخ دریافت نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

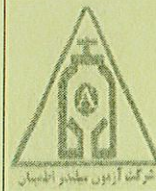
نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی شماره سیلندر: نوع سیلندر: سیلندر ۳ کیلویی دی اکسید کربن بایا سیلندر سازنده: ایران وزن نشانگذاری شده (K): ظرفیت آبی سیلندر (LIT): ۴/۳۵۰ فشارکاری (BAR): ۱۳۵ بار فشار آزمون (BAR): ۲۲۵ بار دما: ۲۰

روش آزمون: مطابق با استانداردهای ملی بازرسی و آزمون دروه ای ویژگی ها و روش های آزمون ۶۷۹۲ در بندهای آزمون انجام شده است.

مدت اعتبار این گواهی نامه ۵ سال است

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                               | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد |                                                                                                |             | نوع نقص     |                    |                                  |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|--------------------|----------------------------------|
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             | عمده                   | جزیی                                                                                           | بحرانی      | مطابقت دارد | مطابقت دارد        | مطابقت دارد                      |
| ۱    | بازرسی و کنترل وزن خالص سیلندر با ترازو دیجیتال کالیبره                                                                                                                                                                       | ۷/۷۰        | ۳-۱۵                   | کاهش ۵ درصد-افزایش مطابق جدول ۱ از بند ۳-۱۵ استاندارد ۶۷۹۲                                     |             |             |                    |                                  |
| ۲    | تمیز بودن سطح خارجی سیلندر                                                                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۱-۷                    | فقدان پوشش های خارجی مانند قیر-روغن-نایلون و .... جهت انجام بازرسی خارجی                       |             |             |                    |                                  |
| ۳    | بازرسی خارجی سیلندر جهت عیوب فرو رفتگی - بریدگی یا شیار-برآمدگی-ترک-درپوش یا حلقه گلولی-حک کردن-نشانه های مشکوک-ثبات در وضعیت عمودی-اثر سوختگی -آسیب شناسی از شعله - خوردگی کلی و موضعی-خوردگی خطی - حفره های منفرد و گوشه ای | مطابقت دارد | ۲-۷                    | مراجعه به جداول استاندارد                                                                      |             |             |                    |                                  |
| ۴    | بازرسی داخلی سیلندر جهت کنترل مواد خارجی یا خوردگی بیشتر از خوردگی سطحی بدنه-کنترل رطوبت در سیلندر بعد از تخلیه گاز کنترل وجود زنگار همراه آب پس از نشت                                                                       | مطابقت دارد | ۸                      |                                                                                                |             |             |                    |                                  |
| ۵    | بازرسی رزوه های اتصال شیر به سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن-وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۱-۱۰                   |                                                                                                |             |             |                    |                                  |
| ۶    | بازرسی رزوه های گلولی سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن - وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                              | مطابقت دارد | ۲-۱۰                   | مراجعه به جداول پیوست ب استاندارد                                                              |             |             |                    |                                  |
| ۷    | بازرسی خشک بودن داخل سیلندر بعد از آزمون هیدرواستاتیک و رعایت محدوده دمایی                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | بند ۱-۱۵               |                                                                                                |             |             |                    |                                  |
| ۸    | بازرسی رنگ آمیزی و پوشش سیلندر - رنگ آمیزی کوره ای و رعایت دمای مناسب کوره                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۲-۱۵                   |                                                                                                |             |             |                    |                                  |
| ۹    | انجام آزمون فشار تایید بدنه سیلندر در فشار آزمون به مدت ۳۰ ثانیه برابر الزامات مربوطه                                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۲-۱۱                   | در فشار آزمون ۳۰۰ BAR برابر نشانه گذاری سازنده هیچگونه علائمی از نشتی و تقلیل فشار مشاهده نشد. |             |             |                    |                                  |
| ۱۰   | انجام آزمون هیدرولیکی انبساط حجمی بدنه سیلندر برابر الزامات مربوطه در فشار آزمون نشانه گذاری شده                                                                                                                              | مطابقت دارد | حجم دوم                | حجم سوم                                                                                        | تراکم پذیری | درصد انبساط | ثابت K             | زیر ۱۰٪                          |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             | ۱۳۷/۱                  | ۴/۸۱                                                                                           | ۴۳/۵۵       | ۵/۲         | با توجه به دمای آب | مطابق با بند ۳-۱۱ استاندارد ۶۷۹۲ |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             | قبول                   |                                                                                                |             |             | ۴۶۵۴٪              |                                  |





شرکت آزمون

سیلندر اطمینان

ثبت به شماره ۵۱۸۹۶

نشان مرجع بازرسی : ACE

## گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز

| ردیف | ویژگی شرح آزمون              | نتایج آزمون                                                                      | شماره بند/حد استاندارد | نوع نقص |      |        |
|------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------|------|--------|
|      |                              |                                                                                  |                        | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱۱   | بازرسی نشانه گذاری سیلندر    | آزمون سیلندر<br>A.C.E                                                            | ۱۵-۴-۱                 |         |      |        |
| ۱۲   | آزمون تکمیلی :<br>ضخامت سنجی | ضخامت اولیه حک<br>شده (میلیمتر):<br><br>ضخامت اندازه گیری<br>شده بدنه (میلیمتر): | ۴/۵                    |         |      |        |

با توجه به عدم وجود و ارائه سوابق در خصوص ضخامت این نمونه توسط مالک سیلندر، ضخامت های اندازه گیری شده صرفاً بعنوان اندازه های مبنا و درج در سوابق نمونه در این گزارش درج شده است .

شرح مشاهدات : این نمونه با توجه به آزمون های فوق الذکر انجام شده روی آن مطابق با بند های مرتبط با آزمون انجام شده وفق استاندارد ۶۷۹۲ مطابقت دارد

شماره گواهینامه : ۸۱۷۸۰

توضیحات / توصیه ها

سیلندر مذکور با توجه به آزمون صورت گرفته به مدت ۵ سال با شرایط در گواهی آزمون دارای اعتبار و استفاده میباشد.

توضیحات :

۱- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود .

۲- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد .

۳- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.

۴- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار میباشد.

نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه:

آقای رضا ایمانی

نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی:

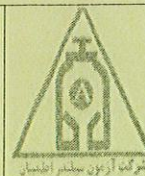
مهندس مهدی قوامیان

آدرس شرکت : جاده کلات - کیلومتر ۲ - بعد از روستای گرجی - گرجی ۲ - گرجی ۲/۱ - پلاک ۲۱

تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹



# گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز



شرکت آزمون سیلندر اطمینان

ثبت به شماره ۵۱۸۹۶

نشان مرجع بازرسی : ACE

شماره رهگیری نمونه: ۸۱۷۷۹

تاریخ آزمون: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

تاریخ دریافت نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی شماره سیلندر: نوع سیلندر: سیلندر ۳ کیلویی دی اکسید کربن بایا سیلندر سازنده: ایران  
وزن نشانگذاری شده (K): ظرفیت آبی سیلندر (LIT): ۴/۳۶۰ فشارکاری (BAR): ۱۳۵ بار فشار آزمون (BAR): ۲۲۵ بار دما: ۲۰

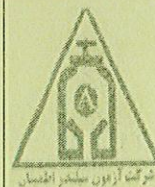
روش آزمون: مطابق با استانداردهای ملی بازرسی و آزمون دروه ای ویژگی ها و روش های آزمون ۶۷۹۲ در بندهای آزمون انجام شده است.

مدت اعتبار این گواهی نامه ۵ سال است

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                               | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                                                                                                             | نوع نقص     |                           |                                          |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------|------------------------------------------|
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             |                                                                                                                                                    | عمده        | جزیی                      | بحرانی                                   |
| ۱    | بازرسی و کنترل وزن خالص سیلندر با ترازو دیجیتالی کالیبره                                                                                                                                                                      | ۷/۳۶۰       | ۳-۱۵ کاهش ۵ درصد-افزایش مطابق جدول ۱ از بند ۳-۱۵ استاندارد ۶۷۹۲                                                                                    |             |                           |                                          |
| ۲    | تمیز بودن سطح خارجی سیلندر                                                                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۱-۷ - فقدان پوشش های خارجی مانند قیر-روغن-نایلون و .... جهت انجام بازرسی خارجی                                                                     |             |                           |                                          |
| ۳    | بازرسی خارجی سیلندر جهت عیوب فرو رفتگی - بریدگی یا شیار-برآمدگی-ترک-درپوش یا حلقه گلوبی-حک کردن-نشانه های مشکوک-نبات در وضعیت عمودی-اثر سوختگی -آسیب شناسی از شعله - خوردگی کلی و موضعی-خوردگی خطی - حفره های منفرد و گوشه ای | مطابقت دارد | ۲-۷ مراجعه به جداول استاندارد<br>ب-۱ محدوده مردودی مربوط به عیوب فیزیکی و مواد ساخت بدنه سیلندرها<br>ب-۲ معیارهای مردودی برای خوردگی دیواره سیلندر |             |                           |                                          |
| ۴    | بازرسی داخلی سیلندر جهت کنترل مواد خارجی یا خوردگی بیشتر از خوردگی سطحی بدنه-کنترل رطوبت در سیلندر بعد از تخلیه گاز کنترل وجود زنگار همراه آب پس از نشست                                                                      | مطابقت دارد | ۸                                                                                                                                                  |             |                           |                                          |
| ۵    | بازرسی رزوه های اتصال شیر به سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن-وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۱-۱۰                                                                                                                                               |             |                           |                                          |
| ۶    | بازرسی رزوه های گلوبی سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن - وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                              | مطابقت دارد | ۲-۱۰ مراجعه به جداول پیوست ب استاندارد                                                                                                             |             |                           |                                          |
| ۷    | بازرسی خشک بودن داخل سیلندر بعد از آزمون هیدرواستاتیک و رعایت محدوده دمایی                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | بند ۱-۱۵-۱                                                                                                                                         |             |                           |                                          |
| ۸    | بازرسی رنگ آمیزی و پوشش سیلندر - رنگ آمیزی کوره ای و رعایت دمای مناسب کوره                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۲-۱۵-۲                                                                                                                                             |             |                           |                                          |
| ۹    | انجام آزمون فشار تایید بدنه سیلندر در فشار آزمون به مدت ۳۰ ثانیه برابر الزامات مربوطه                                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۲-۱۱-۱در فشار آزمون ۳۰۰ BAR برابر نشانه گذاری سازنده هیچگونه علائمی از نشستی وتقلیل فشار مشاهده نشد.                                               |             |                           |                                          |
| ۱۰   | انجام آزمون هیدرولیکی انبساط حجمی بدنه سیلندر برابر الزامات مربوطه در فشار آزمون نشانه گذاری شده                                                                                                                              | مطابقت دارد |                                                                                                                                                    | درصد انبساط | ثابت K با توجه به دمای آب | زیر ۱۰٪ مطابق با بند ۳-۱۱ استاندارد ۶۷۹۲ |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             |                                                                                                                                                    | تراکم پذیری |                           | قبول                                     |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             |                                                                                                                                                    | حجم سوم     | ۴۲/۱۶                     |                                          |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             |                                                                                                                                                    | حجم دوم     | ۴/۸۱                      |                                          |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             |                                                                                                                                                    |             | ۱۴۲/۸                     |                                          |



# گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز



شرکت آزمون  
سیلندر اطمینان  
ثبت به شماره ۵۱۸۹۶  
نشان مرجع بازرسی : ACE

| ردیف | ویژگی شرح آزمون              | نتایج آزمون                                                                      | شماره بند/حد استاندارد | نوع نقص |      |        |
|------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------|------|--------|
|      |                              |                                                                                  |                        | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱۱   | بازرسی نشانه گذاری سیلندر    | آزمون سیلندر<br>A.C.E                                                            | ۱۵-۴-۱                 |         |      |        |
| ۱۲   | آزمون تکمیلی :<br>ضخامت سنجی | ضخامت اولیه حک<br>شده (میلیمتر):<br><br>ضخامت اندازه گیری<br>شده بدنه (میلیمتر): | ۴/۴                    |         |      |        |

با توجه به عدم وجود و ارائه سوابق در خصوص ضخامت این نمونه توسط مالک سیلندر، ضخامت های اندازه گیری شده صرفاً بعنوان اندازه های مبنای و درج در سوابق نمونه در این گزارش درج شده است .

شرح مشاهدات : این نمونه با توجه به آزمون های فوق الذکر انجام شده روی آن مطابق با بند های مرتبط با آزمون انجام شده وفق استاندارد ۶۷۹۲ مطابقت دارد

شماره گواهینامه : ۸۱۷۷۹  
توضیحات / توصیه ها

سیلندر مذکور با توجه به آزمون صورت گرفته به مدت ۵ سال با شرایط در گواهی آزمون دارای اعتبار و استفاده میباشد.

توضیحات :

۱- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود .

۲- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد .

۳- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.

۴- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار میباشد.

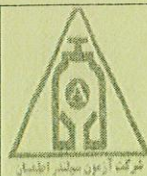
| نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه: | نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی: |
|------------------------------------|--------------------------------------------|
| آقای رضا ایمانی                    | مهندس مهدی قوامیان                         |

آدرس شرکت : جاده کلات - کیلومتر ۲ - بعد از روستای گرچی - گرچی ۲ - کرجی ۱/۲ - پلاک ۲۱

تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹



# گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز



شرکت آزمون سیلندر اطمینان

ثبت به شماره ۵۱۸۹۶

نشان مرجع بازرسی : ACE

شماره رهگیری نمونه: ۸۱۷۷۸

تاریخ آزمون: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

تاریخ دریافت نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی شماره سیلندر: ۳ کیلویی دی اکسید کربن بایا سیلندر سازنده: ایران  
وزن نشانگذاری شده (K): ظرفیت آبی سیلندر (LIT): ۴/۴۱۰ فشارکاری (BAR): ۱۳۵ بار فشار آزمون (BAR): ۲۲۵ بار دما: ۲۰

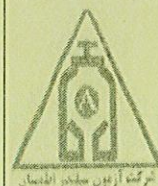
روش آزمون: مطابق با استانداردهای ملی بازرسی و آزمون دوره ای ویژگی ها و روش های آزمون ۶۷۹۲ در بندهای آزمون انجام شده است.

مدت اعتبار این گواهی نامه ۵ سال است

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                               | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                                                                                                             |         |             | نوع نقص     |                                          |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|-------------|------------------------------------------|
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             | عمده                                                                                                                                               | جزیی    | بحرانی      |             |                                          |
| ۱    | بازرسی و کنترل وزن خالص سیلندر با ترازو دیجیتال کالیبره                                                                                                                                                                       | ۷/۲۹۰       | ۱۵-۳ کاهش ۵ درصد-افزایش مطابق جدول ۱ از بند ۱۵-۳ استاندارد ۶۷۹۲                                                                                    |         |             |             |                                          |
| ۲    | تمیز بودن سطح خارجی سیلندر                                                                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۷-۱ - فقدان پوشش های خارجی مانند قیر-روغن-نایلون و .... جهت انجام بازرسی خارجی                                                                     |         |             |             |                                          |
| ۳    | بازرسی خارجی سیلندر جهت عیوب فرو رفتگی - بریدگی یا شیار-برآمدگی-ترک-درپوش یا حلقه گلوبی-حک کردن-نشانه های مشکوک-ثبات در وضعیت عمودی-اثر سوختگی -آسیب شناسی از شعله - خوردگی کلی و موضعی-خوردگی خطی - حفره های منفرد و گوشه ای | مطابقت دارد | ۷-۲ مراجعه به جداول استاندارد<br>ب-۱ محدوده مردودی مربوط به عیوب فیزیکی و مواد ساخت بدنه سیلندرها<br>ب-۲ معیارهای مردودی برای خوردگی دیواره سیلندر |         |             |             |                                          |
| ۴    | بازرسی داخلی سیلندر جهت کنترل مواد خارجی یا خوردگی بیشتر از خوردگی سطحی بدنه-کنترل رطوبت در سیلندر بعد از تخلیه گاز کنترل وجود زنگار همراه آب پس از نشست                                                                      | مطابقت دارد | ۸                                                                                                                                                  |         |             |             |                                          |
| ۵    | بازرسی رزوه های اتصال شیر به سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن-وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۱۰-۱                                                                                                                                               |         |             |             |                                          |
| ۶    | بازرسی رزوه های گلوبی سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن - وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                              | مطابقت دارد | ۱۰-۲ مراجعه به جداول پیوست ب استاندارد                                                                                                             |         |             |             |                                          |
| ۷    | بازرسی خشک بودن داخل سیلندر بعد از آزمون هیدرواستاتیک و رعایت محدوده دمایی                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | بند ۱۵-۱-۱                                                                                                                                         |         |             |             |                                          |
| ۸    | بازرسی رنگ آمیزی و پوشش سیلندر - رنگ آمیزی کوره ای و رعایت دمای مناسب کوره                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۱۵-۱-۲                                                                                                                                             |         |             |             |                                          |
| ۹    | انجام آزمون فشار تایید بدنه سیلندر در فشار آزمون به مدت ۳۰ ثانیه برابر الزامات مربوطه                                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۱۱-۲-۱ در فشار آزمون ۳۰۰ BAR برابر نشانه گذاری سازنده هیچگونه علائمی از نشی و تقلیل فشار مشاهده نشد.                                               |         |             |             |                                          |
| ۱۰   | انجام آزمون هیدرولیکی انبساط حجمی بدنه سیلندر برابر الزامات مربوطه در فشار آزمون نشانه گذاری شده                                                                                                                              | مطابقت دارد | حجم دوم                                                                                                                                            | حجم سوم | تراکم پذیری | درصد انبساط | ثابت K با توجه به دمای آب                |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             | ۱۷۰/۲                                                                                                                                              | ۴/۸۱    | ۷۷/۳۲       | ۶/۶         | زیر ۱۰٪ مطابق با بند ۱۱-۳ استاندارد ۶۷۹۲ |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             | قبول                                                                                                                                               |         |             |             | ۴۶۵۴٪                                    |



# گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز



شرکت آزمون  
سیلندر اطمینان  
ثبت به شماره ۵۱۸۹۶  
نشان مرجع بازرسی : ACE

| ردیف | ویژگی شرح آزمون              | نتایج آزمون                                                                      | شماره بند/حد استاندارد | نوع نقص |      |        |
|------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------|------|--------|
|      |                              |                                                                                  |                        | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱۱   | بازرسی نشانه گذاری سیلندر    | آزمون سیلندر<br>A.C.E                                                            | ۱-۴-۱۵                 |         |      |        |
| ۱۲   | آزمون تکمیلی :<br>ضخامت سنجی | ضخامت اولیه حک<br>شده (میلیمتر):<br><br>ضخامت اندازه گیری<br>شده بدنه (میلیمتر): | ۴/۶                    |         |      |        |

با توجه به عدم وجود و ارائه سوابق در خصوص ضخامت این نمونه توسط مالک سیلندر، ضخامت های اندازه گیری شده صرفاً بعنوان اندازه های مبنای درج در سوابق نمونه در این گزارش درج شده است.

شرح مشاهدات : این نمونه با توجه به آزمون های فوق الذکر انجام شده روی آن مطابق با بندهای مرتبط با آزمون انجام شده وفق استاندارد ۶۷۹۲ مطابقت دارد

شماره گواهینامه : ۸۱۷۷۸  
توضیحات / توصیه ها

سیلندر مذکور با توجه به آزمون صورت گرفته به مدت ۵ سال با شرایط در گواهی آزمون دارای اعتبار و استفاده میباشد.

توضیحات :

۱- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود.

۲- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد.

۳- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.

۴- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار میباشد.

|                                            |                                    |
|--------------------------------------------|------------------------------------|
| نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی: | نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه: |
| مهندس مهدی قوامیان                         | آقای رضا ایمانی                    |

آدرس شرکت : جاده کلات - کیلومتر ۲ - بعد از روستای گرجی - گرجی ۲ - کرجی ۱/۱ - پلاک ۲۱

تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹



# گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز



شرکت آزمون سیلندراطمینان

ثبت به شماره ۵۱۸۹۶

نشان مرجع بازرسی : ACE

شماره رهگیری نمونه: ۸۱۷۷۷

تاریخ آزمون: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

تاریخ دریافت نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

نام مشتری: تأسیسات گاز پور علی شماره سیلندر: نوع سیلندر: سیلندر ۶ کیلویی دی اکسید کربن بایا سیلندر سازنده: ایران وزن نشانگذاری شده (K): ظرفیت آبی سیلندر (LIT): ۷/۸۲۰ فشارکاری (BAR): ۱۳۵ بار فشار آزمون (BAR): ۲۲۵ بار دما: ۲۰

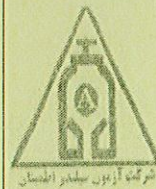
روش آزمون: مطابق با استانداردهای ملی بازرسی و آزمون دروه ای ویژگی ها و روش های آزمون ۶۷۹۲ در بندهای آزمون انجام شده است.

## مدت اعتبار این گواهی نامه ۵ سال است

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                               | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                                                                                                             |         |             | نوع نقص     |                                                 |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|-------------|-------------------------------------------------|
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             |                                                                                                                                                    |         |             | عمده        | جزیی بحرانی                                     |
| ۱    | بازرسی و کنترل وزن خالص سیلندر با ترازو دیجیتال کالیبره                                                                                                                                                                       | ۱۰/۷۱۰      | ۳-۱۵ کاهش ۵ درصد-افزایش مطابق جدول ۱ از بند ۳-۱۵ استاندارد ۶۷۹۲                                                                                    |         |             |             |                                                 |
| ۲    | تمیز بودن سطح خارجی سیلندر                                                                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۱-۷ - فقدان پوشش های خارجی مانند قیر-روغن-نایلون و .... جهت انجام بازرسی خارجی                                                                     |         |             |             |                                                 |
| ۳    | بازرسی خارجی سیلندر جهت عیوب فرو رفتگی - بریدگی یا شیار-برآمدگی-ترک-درپوش یا حلقه کلویی-حک کردن-نشانه های مشکوک-ثبات در وضعیت عمودی-اثر سوختگی -آسیب شناسی از شعله - خوردگی کلی و موضعی-خوردگی خطی - حفره های منفرد و گوشه ای | مطابقت دارد | ۲-۷ مراجعه به جداول استاندارد<br>ب-۱ محدوده مردودی مربوط به عیوب فیزیکی و مواد ساخت بدنه سیلندرها<br>ب-۲ معیارهای مردودی برای خوردگی دیواره سیلندر |         |             |             |                                                 |
| ۴    | بازرسی داخلی سیلندر جهت کنترل مواد خارجی یا خوردگی بیشتر از خوردگی سطحی بدنه-کنترل رطوبت در سیلندر بعد از تخلیه گاز کنترل وجود زنگار همراه آب پس از نشست                                                                      | مطابقت دارد | ۸                                                                                                                                                  |         |             |             |                                                 |
| ۵    | بازرسی رزوه های اتصال شیر به سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن-وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۱-۱۰                                                                                                                                               |         |             |             |                                                 |
| ۶    | بازرسی رزوه های کلویی سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن - وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                              | مطابقت دارد | ۲-۱۰ مراجعه به جداول پیوست ب استاندارد                                                                                                             |         |             |             |                                                 |
| ۷    | بازرسی خشک بودن داخل سیلندر بعد از آزمون هیدرواستاتیک و رعایت محدوده دمایی                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | بند ۱-۱۵                                                                                                                                           |         |             |             |                                                 |
| ۸    | بازرسی رنگ آمیزی و پوشش سیلندر - رنگ آمیزی کوره ای و رعایت دمای مناسب کوره                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۲-۱۵                                                                                                                                               |         |             |             |                                                 |
| ۹    | انجام آزمون فشار تایید بدنه سیلندر در فشار آزمون به مدت ۳۰ ثانیه برابر الزامات مربوطه                                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۲-۱۱ در فشار آزمون ۳۰۰ BAR برابر نشانه گذاری سازنده هیچگونه علائمی از نشستی و تقلیل فشار مشاهده نشد.                                               |         |             |             |                                                 |
| ۱۰   | انجام آزمون هیدرولیکی انبساط حجمی بدنه سیلندر برابر الزامات مربوطه در فشار آزمون نشانه گذاری شده                                                                                                                              | مطابقت دارد | حجم دوم                                                                                                                                            | حجم سوم | تراکم پذیری | درصد انبساط | ثابت K زیر ۱۰٪ مطابق با بند ۳-۱۱ استاندارد ۶۷۹۲ |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             | ۱۶۴/۱۶                                                                                                                                             | ۴/۸۱    | ۷۸/۶۱       | ۶/۲         | ۴۶۵۴٪ قبول                                      |



# گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز



شرکت آزمون

سیلندر اطمینان

ثبت به شماره ۵۱۸۹۶

نشان مرجع بازرسی : ACE

| ردیف | ویژگی شرح آزمون              | نتایج آزمون                                                                      | شماره بند/حد استاندارد | نوع نقص |      |        |
|------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------|------|--------|
|      |                              |                                                                                  |                        | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱۱   | بازرسی نشانه گذاری سیلندر    | آزمون سیلندر<br>A.C.E                                                            | ۱-۴-۱۵                 |         |      |        |
| ۱۲   | آزمون تکمیلی :<br>ضخامت سنجی | ضخامت اولیه حک<br>شده (میلیمتر):<br><br>ضخامت اندازه گیری<br>شده بدنه (میلیمتر): | ۴/۵                    |         |      |        |

با توجه به عدم وجود و ارائه سوابق در خصوص ضخامت این نمونه توسط مالک سیلندر، ضخامت های اندازه گیری شده صرفاً بعنوان اندازه های مبنا و درج در سوابق نمونه در این گزارش درج شده است .

شرح مشاهدات : این نمونه با توجه به آزمون های فوق الذکر انجام شده روی آن مطابق با بند های مرتبط با آزمون انجام شده وفق استاندارد ۶۷۹۲ مطابقت دارد

شماره گواهینامه : ۸۱۷۷۷

توضیحات / توصیه ها

سیلندر مذکور با توجه به آزمون صورت گرفته به مدت ۵ سال با شرایط در گواهی آزمون دارای اعتبار و استفاده میباشد.

توضیحات :

۱- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود .

۲- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد .

۳- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.

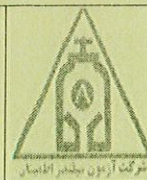
۴- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار میباشد.

|                                    |                                            |
|------------------------------------|--------------------------------------------|
| نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه: | نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی: |
| آقای رضا ایمانی                    | مهندس مهدی قوامیان                         |

آدرس شرکت : جاده کلات - کیلومتر ۲ - بعد از روستای کرجی - کرجی ۲ - کرجی ۱ - پلاک ۲۱

تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





شرکت آزمون سیلندر اطمینان

ثبت به شماره ۵۱۸۹۶

نشان مرجع بازرسی: ACE

## گواهی آزمون دوره ای سیلندرهاي گاز فولادی بدون درز

شماره رهگیری نمونه: ۸۱۷۷۶

تاریخ آزمون: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

تاریخ دریافت نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

نام مشتری: تأسیسات گاز پور علی شماره سیلندر: نوع سیلندر: سیلندر ۶ کیلویی دی اکسید کربن بایا سیلندر سازنده: ایران  
وزن نشانگذاری شده (K): ظرفیت آبی سیلندر (LIT): ۸/۱۰۰ فشارکاری (BAR): ۱۳۵ بار فشار آزمون (BAR): ۲۲۵ بار دما: ۲۰

روش آزمون: مطابق با استانداردهای ملی بازرسی و آزمون دروه ای ویژگی ها و روش های آزمون ۶۷۹۲ در بندهای آزمون انجام شده است.

مدت اعتبار این گواهی نامه ۵ سال است

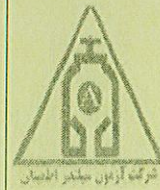
| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                               | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                                                                                                             | نوع نقص |             |             |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|-------------|
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             |                                                                                                                                                    | عمده    | جزیی        | بحرانی      |
| ۱    | بازرسی و کنترل وزن خالص سیلندر با ترازو دیجیتالی کالیبره                                                                                                                                                                      | ۱۲/۵۳۰      | ۳-۱۵ کاهش ۵ درصد-افزایش مطابق جدول ۱ از بند ۳-۱۵ استاندارد ۶۷۹۲                                                                                    |         |             |             |
| ۲    | تمیز بودن سطح خارجی سیلندر                                                                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۱-۷ - فقدان پوشش های خارجی مانند قیر-روغن-نایلون و .... جهت انجام بازرسی خارجی                                                                     |         |             |             |
| ۳    | بازرسی خارجی سیلندر جهت عیوب فرو رفتگی - بریدگی یا شیار-برآمدگی-ترک-درپوش یا حلقه گلوبی-حک کردن-نشانه های مشکوک-ثبات در وضعیت عمودی-اثر سوختگی -آسیب شناسی از شعله - خوردگی کلی و موضعی-خوردگی خطی - حفره های منفرد و گوشه ای | مطابقت دارد | ۲-۷ مراجعه به جداول استاندارد<br>ب-۱ محدوده مردودی مربوط به عیوب فیزیکی و مواد ساخت بدنه سیلندرها<br>ب-۲ معیارهای مردودی برای خوردگی دیواره سیلندر |         |             |             |
| ۴    | بازرسی داخلی سیلندر جهت کنترل مواد خارجی یا خوردگی بیشتر از خوردگی سطحی بدنه-کنترل رطوبت در سیلندر بعد از تخلیه گاز کنترل وجود زنگار همراه آب پس از نشت                                                                       | مطابقت دارد | ۸                                                                                                                                                  |         |             |             |
| ۵    | بازرسی رزوه های اتصال شیر به سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن-وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۱-۱۰                                                                                                                                               |         |             |             |
| ۶    | بازرسی رزوه های گلوبی سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن - وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                              | مطابقت دارد | ۲-۱۰ مراجعه به جداول پیوست ب استاندارد                                                                                                             |         |             |             |
| ۷    | بازرسی خشک بودن داخل سیلندر بعد از آزمون هیدرواستاتیک و رعایت محدوده دمایی                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | بند ۱-۱۵                                                                                                                                           |         |             |             |
| ۸    | بازرسی رنگ آمیزی و پوشش سیلندر - رنگ آمیزی کوره ای و رعایت دمای مناسب کوره                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۲-۱۵                                                                                                                                               |         |             |             |
| ۹    | انجام آزمون فشار تایید بدنه سیلندر در فشار آزمون به مدت ۳۰ ثانیه برابر الزامات مربوطه                                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۲-۱۱ در فشار آزمون ۳۰۰ BAR برابر نشانه گذاری سازنده هیچگونه علائمی از نشتی و تقلیل فشار مشاهده نشد.                                                |         |             |             |
| ۱۰   | انجام آزمون هیدرولیکی انبساط حجمی بدنه سیلندر برابر الزامات مربوطه در فشار آزمون نشانه گذاری شده                                                                                                                              | مطابقت دارد | حجم دوم                                                                                                                                            | حجم سوم | تراکم پذیری | درصد انبساط |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             | ۱۶۷/۸                                                                                                                                              | ۴/۸۱    | ۷۶/۵۴       | ۴/۵         |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             | قبول                                                                                                                                               | %۴۶۵۴   |             |             |

زیر ۱۰٪  
مطابق با  
بند ۳-۱۱  
استاندارد  
۶۷۹۲

ثابت K

با توجه به دمای آب





شرکت آزمون

سیلندر اطمینان

ثبت به شماره ۵۱۸۹۶

نشان مرجع بازرسی : ACE

# گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز

| ردیف | ویژگی شرح آزمون              | نتایج آزمون                                                                      | شماره بند/حد استاندارد | نوع نقص |      |        |
|------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------|------|--------|
|      |                              |                                                                                  |                        | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱۱   | بازرسی نشانه گذاری سیلندر    | آزمون سیلندر<br>A.C.E                                                            | ۱-۴-۱۵                 |         |      |        |
| ۱۲   | آزمون تکمیلی :<br>ضخامت سنجی | ضخامت اولیه حک<br>شده (میلیمتر):<br><br>ضخامت اندازه گیری<br>شده بدنه (میلیمتر): | ۴/۶                    |         |      |        |

با توجه به عدم وجود و ارائه سوابق در خصوص ضخامت این نمونه توسط مالک سیلندر، ضخامت های اندازه گیری شده صرفاً بعنوان اندازه های مینا و درج در سوابق نمونه در این گزارش درج شده است .

شرح مشاهدات : این نمونه با توجه به آزمون های فوق الذکر انجام شده روی آن مطابق با بند های مرتبط با آزمون انجام شده وفق استاندارد ۶۷۹۲ مطابقت دارد

شماره گواهینامه : ۸۱۷۷۶

توضیحات / توصیه ها

سیلندر مذکور با توجه به آزمون صورت گرفته به مدت ۵ سال با شرایط در گواهی آزمون دارای اعتبار و استفاده میباشد.

توضیحات :

۱- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود .

۲- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد .

۳- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.

۴- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار میباشد.

|                                            |                                    |
|--------------------------------------------|------------------------------------|
| نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی: | نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه: |
| مهندس مهدی قوامیان                         | آقای رضا ایمانی                    |

آدرس شرکت : جاده کلات - کیلومتر ۲ - بعد از روستای کرجی - کرجی ۲ - کرجی ۱/۲ - پلاک ۲۱

تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹





شرکت آزمون سیلندر اطمینان

ثبت به شماره ۵۱۸۹۶

نشان مرجع بازرسی: ACE

## گواهی آزمون دوره ای سیلندرهاي گاز فولادی بدون درز

شماره رهگیری نمونه: ۸۱۷۷۵

تاریخ آزمون: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

تاریخ دریافت نمونه: ۱۴۰۱/۰۹/۰۱

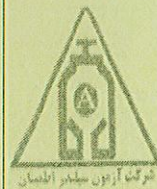
نام مشتری: تاسیسات گاز پور علی شماره سیلندر: نوع سیلندر: سیلندر ۶ کیلویی دی اکسید کربن بایا سیلندر سازنده: ایران  
وزن نشانگذاری شده (K): ظرفیت آبی سیلندر (LIT): ۷/۸۱۰ فشارکاری (BAR): ۱۳۵ بار فشار آزمون (BAR): ۲۲۵ بار دما: ۲۰

روش آزمون: مطابق با استانداردهای ملی بازرسی و آزمون دروه ای ویژگی ها و روش های آزمون ۶۷۹۲ در بندهای آزمون انجام شده است.

مدت اعتبار این گواهی نامه ۵ سال است

| ردیف | ویژگی شرح آزمون                                                                                                                                                                                                               | نتایج آزمون | شماره بند/حد استاندارد                                                                                                                             | نوع نقص     |                           |                                          |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------|------------------------------------------|
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             |                                                                                                                                                    | عمده        | جزیی                      | بحرانی                                   |
| ۱    | بازرسی و کنترل وزن خالص سیلندر با ترازو دیجیتالی کالیبره                                                                                                                                                                      | ۱۰/۵۶۰      | ۳-۱۵ کاهش ۵ درصد-افزایش مطابق جدول ۱ از بند ۳-۱۵ استاندارد ۶۷۹۲                                                                                    |             |                           |                                          |
| ۲    | تمیز بودن سطح خارجی سیلندر                                                                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۱-۷ - فقدان پوشش های خارجی مانند قیر-روغن-نایلون و .... جهت انجام بازرسی خارجی                                                                     |             |                           |                                          |
| ۳    | بازرسی خارجی سیلندر جهت عیوب فرو رفتگی - بریدگی یا شیار-برآمدگی-ترک-درپوش یا حلقه گلوبی-حک کردن-نشانه های مشکوک-ثبات در وضعیت عمودی-اثر سوختگی -آسیب شناسی از شعله - خوردگی کلی و موضعی-خوردگی خطی - حفره های منفرد و گوشه ای | مطابقت دارد | ۲-۷ مراجعه به جداول استاندارد<br>ب-۱ محدوده مردودی مربوط به عیوب فیزیکی و مواد ساخت بدنه سیلندرها<br>ب-۲ معیارهای مردودی برای خوردگی دیواره سیلندر |             |                           |                                          |
| ۴    | بازرسی داخلی سیلندر جهت کنترل مواد خارجی یا خوردگی بیشتر از خوردگی سطحی بدنه-کنترل رطوبت در سیلندر بعد از تخلیه گاز کنترل وجود زنگار همراه آب پس از نشست                                                                      | مطابقت دارد | ۸                                                                                                                                                  |             |                           |                                          |
| ۵    | بازرسی رزوه های اتصال شیر به سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن-وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۱-۱۰                                                                                                                                               |             |                           |                                          |
| ۶    | بازرسی رزوه های گلوبی سیلندر جهت کنترل وجود آسیب در آن - وجود پلیسه و ترک و بطور کلی هر گونه نقص                                                                                                                              | مطابقت دارد | ۲-۱۰ مراجعه به جداول پیوست ب استاندارد                                                                                                             |             |                           |                                          |
| ۷    | بازرسی خشک بودن داخل سیلندر بعد از آزمون هیدرواستاتیک و رعایت محدوده دمایی                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | بند ۱-۱۵                                                                                                                                           |             |                           |                                          |
| ۸    | بازرسی رنگ آمیزی و پوشش سیلندر - رنگ آمیزی کوره ای و رعایت دمای مناسب کوره                                                                                                                                                    | مطابقت دارد | ۲-۱۵                                                                                                                                               |             |                           |                                          |
| ۹    | انجام آزمون فشار تایید بدنه سیلندر در فشار آزمون به مدت ۳۰ ثانیه برابر الزامات مربوطه                                                                                                                                         | مطابقت دارد | ۲-۱۱ در فشار آزمون ۳۰۰ BAR برابر نشانه گذاری سازنده هیچگونه علائمی از نشئی و تقلیل فشار مشاهده نشد.                                                |             |                           |                                          |
| ۱۰   | انجام آزمون هیدرولیکی انبساط حجمی بدنه سیلندر برابر الزامات مربوطه در فشار آزمون نشانه گذاری شده                                                                                                                              | مطابقت دارد |                                                                                                                                                    | درصد انبساط | ثابت K با توجه به دمای آب | زیر ۱۰٪ مطابق با بند ۳-۱۱ استاندارد ۶۷۹۲ |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             |                                                                                                                                                    | تراکم پذیری |                           |                                          |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             |                                                                                                                                                    | حجم سوم     | ۷۷/۲۷                     | ۴/۸۱                                     |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             |                                                                                                                                                    | حجم دوم     | ۱۵۹/۱                     |                                          |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             |                                                                                                                                                    |             | ۶/۶                       | %۴۶۵۴                                    |
|      |                                                                                                                                                                                                                               |             |                                                                                                                                                    |             |                           | قبول                                     |





شرکت آزمون

سیلندر اطمینان

ثبت به شماره ۵۱۸۹۶

نشان مرجع بازرسی : ACE

# گواهی آزمون دوره ای سیلندرهای گاز فولادی بدون درز

| ردیف | ویژگی شرح آزمون              | نتایج آزمون                                                                      | شماره بند/حد استاندارد | نوع نقص |      |        |
|------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------|------|--------|
|      |                              |                                                                                  |                        | عمده    | جزیی | بحرانی |
| ۱۱   | بازرسی نشانه گذاری سیلندر    | آزمون سیلندر<br>A.C.E                                                            | ۱-۴-۱۵                 |         |      |        |
| ۱۲   | آزمون تکمیلی :<br>ضخامت سنجی | ضخامت اولیه حک<br>شده (میلیمتر):<br><br>ضخامت اندازه گیری<br>شده بدنه (میلیمتر): | ۴/۵                    |         |      |        |

با توجه به عدم وجود و ارائه سوابق در خصوص ضخامت این نمونه توسط مالک سیلندر، ضخامت های اندازه گیری شده صرفاً بعنوان اندازه های مینا و درج در سوابق نمونه در این گزارش درج شده است .

شرح مشاهدات : این نمونه با توجه به آزمون های فوق الذکر انجام شده روی آن مطابق با بند های مرتبط با آزمون انجام شده وفق استاندارد ۶۷۹۲ مطابقت دارد

شماره گواهینامه : ۸۱۷۷۵

توضیحات / توصیه ها

سیلندر مذکور با توجه به آزمون صورت گرفته به مدت ۵ سال با شرایط در گواهی آزمون دارای اعتبار و استفاده میباشد.

توضیحات :

۱- این گواهی نامه در مورد مشکلات ناشی از هر گونه تغییر شرایط عملیاتی و بهره برداری نامناسب (عدم استفاده صحیح و ایمنی سیلندر) از اعتبار ساقط می شود .

۲- نتایج آزمون انجام گرفته تنها در دامنه کاربرد اعلام شده از طرف سازنده دارای اعتبار بوده و فقط در دامنه فشار کار اعلام شده از طرف سازنده قابل استفاده می باشد .

۳- گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه قابل کپی کردن نبوده و در صورت اجازه بایستی به صورت کامل و از تمام مندرجات کپی گرفته شود.

۴- این گواهینامه با مهر برجسته دارای اعتبار میباشد.

نام و نام خانوادگی مدیر آزمایشگاه:

آقای رضا ایمانی

نام و نام خانوادگی آزمون کننده و مدیر فنی:

مهندس مهدی قوامیان

آدرس شرکت : جاده کلات - کیلومتر ۲ - بعد از روستای گرچی - گرچی ۲ - گرچی ۱/۲ - پلاک ۲۱

تلفن: ۰۵۱۳۲۶۲۵۲۳۹